

PU胶辊 江苏健睿电子机械有限公司 PU胶辊销售

产品名称	PU胶辊 江苏健睿电子机械有限公司 PU胶辊销售
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

印刷胶辊的技术点击次数：油墨传递性:胶辊在传墨方面的要求与橡皮布不同，胶辊要求吸墨量大而传墨率低。这样，在胶辊上就可以经常储存较多的油墨，有助于保持均匀地输送油墨，以便当机器开印时可以在很短时间内使油墨系统达到均匀，由于胶辊上吸附的油墨量大，所以传墨率虽低，却仍能传递足量的油墨到印版上去。

适应性:要求在不同的温湿度条件下，胶辊的各项性能及尺寸均无变低在低温条件下要求胶辊不变硬，保持良好的传摄性。在较高温度条件下，PU胶辊，要求胶辊不发枯，不烂胶。在运转过程中要求胶辊生热小，以保持恒定的油墨粘度。

印刷胶辊等常见胶辊的故障与原因编辑1. 热老化胶辊受热会加速脱硫，产生热老化，使表面发粘，变软，甚至出现裂缝成桔纹状。此时胶辊只能更换。2. 胶体掉块油墨在胶体表面传递过程中早期干燥，干结的墨膜由于其延展性下降，在滚压的过程中，会使得胶体表面随着墨膜的龟裂而破坏，从而造成胶体掉块发生。油墨发生早期干燥的原因主要是油墨中添加了干燥剂，印刷了油墨干性较快的油墨（例如用于铝箔纸的POP油墨），没有按要求清洗墨辊，PU胶辊销售，使得油墨在长期使用过程中在胶辊上发生了干结现象。辊加工过程中温度过高，表面易碳化，短时印刷就会出现掉块现象。过重的印刷压力调节，当机器空转时，若空转保护措施不当或不及时，也会加速辊体表面的破坏。解决：发生掉块的胶辊可以更换解决由此造成的印刷故障。

拿油墨的触变性来讲，在一定的温度下，油墨经搅拌或施加机械外力后，PU胶辊哪家好，流动性得到改善，粘度下降；静置后，流动性又变得不好，PU胶辊供应商，粘度上升，这种性质叫做油墨的触变性。油墨在印刷机墨斗和胶辊上，经过转动摩擦，流动性延展性增大，印刷过程中，如果油墨的触变性不良，则会发生“下墨不畅”，传墨不均匀，网点严重扩大等印刷故障。为了防止上述故障的发生，需用墨铲经常搅拌墨斗中的油墨或在墨斗中安装油墨搅拌器。

PU胶辊-江苏健睿电子机械有限公司-PU胶辊销售由苏州健睿电子机械有限公司提供。“ 电子机械设备,金属辊轮,五金制品生产加工 ” 选择苏州健睿电子机械有限公司，公司位于：苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号，多年来，健睿胶辊坚持为客户提供好的服务，联系人：袁大有。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。健睿胶辊期待成为您的长期合作伙伴！