

# 焊接工装 病床焊接工装设计制造 苏州亚创精密

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 焊接工装 病床焊接工装设计制造 苏州亚创精密      |
| 公司名称 | 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂             |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内） |
| 联系电话 | 18662218139 18662218139     |

## 产品详情

步骤内容:

- (1)分析研究产品的装配图和零件图。
- (2)确定毛坯。
- (3)拟定工艺路线，选择定位基面。
- (4)确定各工序所采用的设备。
- (5)确定各工序所采用的刀具、夹具、量具和辅助工具。
- (6)确定各主要工序的技术要求及检验方法。
- (7)确定各工序的加工余量，计算工序尺寸和公差。
- (8)确定切削用量。
- (9)确定工时定额。

1) 计算年生产纲领，确定生产类型。2) 分析零件图及产品装配图，对零件进行工艺分析。3) 选择毛坯。4) 拟订工艺路线。5) 确定各工序的加工余量，计算工序尺寸及公差。6) 确定各工序所用的设备及刀具、夹具、量具和辅助工具。7) 确定切削用量及工时定额。8) 确定各主要工序的技术要求及检验方法。9) 填写工艺文件。在制订工艺规程的过程中，往往要对前面已

初步确定的内容进行调整，以提高经济效益。在执行工艺规程过程中，焊接工装，可能会出现前所未有的情况，如生产条件的变化，新技术、新工艺的引进，新材料、先进设备的应用等，都要求及时对工艺规程进行修订和完善。

机械加工工艺就是在流程的基础上，改变生产对象的形状、尺寸、相对位置和性质等，使其成为成品或半成品，钣金焊接夹具，是每个步骤，消声器焊接治具，每个流程的详细说明，比如，上面说的，粗加工可能包括毛坯制造，打磨等等，精加工可能分为车，机床焊接工装设计制造，钳工，铣床，等等，每个步骤就要有详细的数据了，比如粗糙度要达到多少，公差要达到多少。技术人员根据产品数量、设备条件和工人素质等情况，确定采用的工艺过程，并将有关内容写成工艺文件，这种文件就称工艺规程。这个就比较有针对性了。每个厂都可能不太一样，因为实际情况都不一样。

焊接工装-机床焊接工装设计制造-苏州亚创精密(推荐商家)由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。行路致远，砥砺前行。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为成型设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。