

内齿加工定做 昆山盛宏发精密机械有限公司 太原内齿加工

产品名称	内齿加工定做 昆山盛宏发精密机械有限公司 太原内齿加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，内齿加工定做，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边型、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

拉床的分类

立式拉床按刀具进给方向可分为上拉式和下拉式。

此外，还有齿轮拉床、内螺纹拉床、全自动拉床、数控拉床和多刀多工位拉床等。

机器的保养

液压传动

- (1) 检查压力表是否灵敏可靠。
- (2) 检查油质、保持良好，太原内齿加工，清洗油池。
- (3) 检查拉杆、螺杆、导轨是否拉毛。
- (4) 调整各部塞铁间隙。
- (5) 清洗检查油泵、轴承及各阀类元件。

冷却系统

- (1) 清洗冷却液，无铁屑，无杂物。

(2) 管路畅通清洁，牢固。

(3) 根据情况调换冷却油。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

BM型键槽加工中心采用立式拉削设计，全封闭防护，内齿加工生产，可以实现三轴联动，高效解决各种内型面槽类加工，是市场目前最先进的键槽类拉削机床。

各型号均可增配为BMS型自动数控分度机构机床。

可选配开放和闭式自动机械夹持机构。

表格中的数据是标准配置，内齿加工厂家，如超出参数表中加工范围，可根据用户需求定制。

可以根据客户工件设计权面的解决方案，包括自动上下料和输送系统，满足大批量生产。

机床配置可以根据客户需要灵活调整，提供最高的权面令页先机床。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

花键是汽车运动中的扭矩传递部件，其制造工艺水平和产品质量直接影响总成质量。花键加工是利用机械的方法获得花键特定结构和精度的工艺过程。花键加工可采用齿轮加工机床，或的花键加工机床，也可以采用冷打和冷挤压的加工方法。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。