

化学镍电镀 电镀金属原材料供应商 化学镍电镀厂

产品名称	化学镍电镀 电镀金属原材料供应商 化学镍电镀厂
公司名称	苏州瑞松金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区湘江路411号
联系电话	13806213215

产品详情

5.盐雾试验标准及试验结果的判定

A.标准是对重复事物和概述所做的统一规定。盐雾试验标准是对盐雾试验条件，如温度、湿度、氯化钠溶液浓度和PH值等做的明确具体规定，另外还对盐雾试验箱性能提出技术要求。同种产品采用那种盐雾试验标准要根据盐雾试验的特性和金属的腐蚀速度及对盐雾的敏感程度选择。

B.盐雾试验的目的是为了考核产品或金属材料的耐盐雾腐蚀质量，而盐雾试验结果判定正是对产品质量的宣判，它的判定结果是否正确合理，是正确衡量产品或金属抗盐雾腐蚀质量的关键。

电镀加工方法镀层分类

电镀加工分为挂镀、滚镀、连续镀和刷镀等方式，主要与待镀件的尺寸和批量有关。

挂镀适用于一般尺寸的制品，如汽车的保险杠，自行车的车把等。滚镀适用于小件，电镀化学镍，如紧固件、垫圈、销子等。连续镀适用于成批生产的线材和带材。刷镀适用于局部镀或修复。电镀液有酸性的、碱性的和加有铬合剂的酸性及中性溶液，无论采用何种镀覆方式，与待镀制品和镀液接触的镀槽、吊挂具等应具有一定程度的通用性。 电镀加工

镀层分为装饰保护性镀层和功能性镀层两类。装饰保护性镀层主要是在铁金属、非铁金属及塑料上的镀铬层，特别是钢的铜-镍-铬层，锌及钢上的镍铬层。为了节约镍，人们已能在钢上镀铜-镍 / 铁-高硫镍-镍/铁-低固分镍-

铬层。与镀铬层相似的锡 / 镍镀层，可用于分析天平、化学泵、阀和流量测量仪表上。

功能性镀层这种镀层种类很多，如：

提高与轴颈的相容性和嵌入性的滑动轴承罩镀层，铅-锡，铅-铜-锡，铅-钢等复合镀层；

用于耐磨的中、高速柴油机活塞环上的硬铬镀层，这种镀层也可用在塑料模具上，具有不粘模具和使用寿命长的特点；

在大型人字齿轮的滑动面上镀铜，可防止滑动面早期拉毛；

用于防止钢铁基体遭受大气腐蚀的镀锌

防止渗氮的铜锡镀层；

用于收音机、电视机制造中钎焊并防止钢与铝间的原电池腐蚀的锡-锌镀层。适用于修复和制造的工程镀层，有铬、银、铜等，它们的厚度都比较大，硬铬层可以厚达300微米。

分析三种常见的全自动电镀生产线

环形垂直升降式电镀线与普通的电镀线结构上有着很大的不同，工件的横移和升降不再是针对单一的槽进行，而是整条线的挂具和工件同时动作，单槽的工件在上升，横移，下降后进入下一个槽，镀槽和多位的槽的工件则在槽内作连续移动，不作升降。

工件的横移是通过马达带动链条，链条拖动轨道来实现的，工件的升降也是通过马达带动链条，链条带动升降平台，托住滑动器，吊臂，挂具和工件来作上下运动的，所有的动作和安全防护都有感应器控制，通过一定的设置，可以实现工件多套程序，空中滴水，跳槽，下降到高位等特殊要求。

环形垂直升降式电镀线适用的范围非常广泛，主要用于种类多，零件小，产量大，工艺单一的产品，包括塑料电镀，实现镀镍铬，镀铜，化学镍电镀，ABS铜镍铬等电镀要求。

滚镀生产线 滚筒面板采用板材折弯成形或网格板拼焊成形，化学镍电镀厂，逐位独立驱动、带驱动滚筒，链式传动，45°螺旋齿轮转向传动、独立电机及减速机传动，可以无级变速转动，采用变频器或直流电机。

塑料电镀自动生产线 塑料电镀广泛应用于汽车装饰件、手机装饰件和标牌等行业，随着工程塑料应用的扩大，塑料电镀的范围也在扩大，主要适用于ABS塑料产品的电镀处理。

首先在塑料基本表面采用特定的处理方法获得一层金属层，化学镍电镀怎么样，使之兼有塑料盒金属二者的优点，既塑料金属化，然后进行常规电镀。金属化的塑料克服了塑料本身的许多缺陷，具有良好的耐溶剂性、耐蚀性、耐磨性、耐光照性、导热性能、具有金属外观性好，镀层硬度等特点。

化学镍电镀-电镀金属原材料供应商-化学镍电镀厂由苏州瑞松金属材料有限公司提供。苏州瑞松金属材料有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的五金冲压件等行业积累了大批忠诚的客户。苏州瑞松金属材料带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！