

恩德斯精密机械公司 内瘰针自动生产设备凸轮分割器制造厂家

产品名称	恩德斯精密机械公司 内瘰针自动生产设备凸轮分割器制造厂家
公司名称	诸城恩德斯精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市枳沟镇东枳沟社区
联系电话	15063686891 15063686891

产品详情

随着现代工业对自动化、高速化、高精度化的日益追求，的凸轮分度器已成为当今世界上精密驱动的主流装置。

诸城恩德斯精密机械有限公司是精密间歇机构凸轮分度器的生产厂家，内瘰针自动生产设备凸轮分割器厂家，拥有到世界I大的各种规格，满足了客户端多种选择需要。以“ 高速度、高精度、高耐久、高可靠 ” 的凸轮分度器赋予精密机械驱动的全新概念。

诸城恩德斯精密机械有限公司，引进并使用进口磨削加工中心生产高速精密间歇凸轮分割器的企业。

250DF凸轮分割器

此系列机种具有重负荷特性，内瘰针自动生产设备凸轮分割器，可承受较大之垂直径向和轴向压力。其输出为盘面式，有凸缘中心，盘面螺孔、定位销孔，固定面宽广，可加强平面度及稳定性，使运转更坚实平稳。适用于较大负荷之运转式圆盘驱动场合，内瘰针自动生产设备凸轮分割器制造厂家，此系列机种被广泛应用在各类盘式加工机械、及类似机械之产业机械、自动化间歇驱动部、驱动圆盘。

出力轴容许径向负荷：3200 kgf

出力轴容许轴向负荷：4150 kgf

出力轴容许力矩： 参考力矩表

入力轴容许径向负荷：1550 kgf

输入轴I大弯曲力矩：3800 kgf

输入轴I大扭矩：780 kgf-m

输入轴的GD(2) 1.98

定位分割精度：+-30sec

重量：685kg

弧面凸轮

弧面凸轮分度器是输入轴上的弧面共轭凸轮与输出轴上的分度轮无间隙垂直啮合的传动装置。

弧面凸轮轮廓面的曲线段驱使分度轮转位，直线段使分度轮静止，并定位自锁。

通过该机构将连续的输入运动转化为间歇式的输出运动。

一剪梅1红藕香残玉簟秋2，轻解罗裳，独上兰舟3。云中谁寄锦书来4？雁字回时5，月满西楼。

花自飘零水自流6，一种相思，两处闲愁7。此情无计可消除8，才下眉头，却上心头。[1]

诸城恩德斯精密机械有限公司，是使用磨削加工中心生产高速精密间歇凸轮分割器的企业，所生产的高速精密间歇分割器定位精度在30秒以内。公司自建立之日起，就本着为用户服务、对用户负责的态度，致力于精密、高速凸轮分度机器的研究与开发，生产凸轮、凸轮分割器系列产品。目前已拥有心轴型（DS）、法兰型（DF）、平台桌面型（DT）、超薄平台桌面型（DA）、平板共轭型（PU）、圆柱型（BU）等系列产品。

平面凸轮

平行分度凸轮机构由美国Commercial Cam & Machine Co.设计，和Ferguson Machine Co.联合制造，1960's引入日本、德国等。1990's，Makino H提出了几种新型的平行分度凸轮机构，使平行分度凸轮机构的型式更加多样。

平面凸轮分度器是输入轴上的平面共轭凸轮与输出轴上的分度轮无间隙平行啮合的传动装置。

平面凸轮轮廓面的曲线段驱使分度轮转位，内瘿针自动生产设备凸轮分割器厂家，直线段使分度轮静止，并定位自锁。

通过该机构将连续的输入运动转化为间歇式的输出运动。

分割调整编辑影响分割器分割精度、寿命的一个较大的因素在于调整。分割器出厂产品是把精密加工件，经过精心组装、调整而得到的。不适当的调整，会影响分割精度，出现冲击、噪声，损坏分割器达不到预期的转速和承受能力。从而缩短分割器的寿命。1、轴间距离的调整：如果分割器通过长时间的使用、磨损，在定位工作区出现了间隙，那么要通过轴间距离的调整消除此间隙。这可通过同步调整输入轴两端的偏心套进行。2、输入、输出轴向位置的调整：可通过调节凸轮两侧的锁紧螺母或输入轴两侧轴承

压盖来调整凸轮分割器的轴向位置。可能通过调节输出轴两端的轴承压盖或后端的锁紧螺母调整分割轮的轴向位置。在此注意：分割器出厂经过精心调整，不允许用户私自调整，以防误调。若确需调整可与厂方联系。

恩德斯精密机械公司-内痿针自动生产设备凸轮分割器制造厂家由诸城恩德斯精密机械有限公司提供。诸城恩德斯精密机械有限公司是山东 潍坊 ,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恩德斯精机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恩德斯精机更加美好的未来。