

跃顺工业设备 螺丝上料器

产品名称	跃顺工业设备 螺丝上料器
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

步：检查是否可以筛选：实际生产中可能存在有飞边，扁头，大头等异形螺丝的情形，抓一把含有各种异形的不符合规格的螺丝，放在料斗里面。如果螺丝机在运行过程中能自动筛选出异形螺丝，不会出现卡机，即满足了是良好螺丝机的条件之一；

第二步：检查是否可以补料：当我们进行了步，螺丝机自动筛选到一粒异形螺丝后，必定会有一个空挡，螺丝上料器，如果系统能及时进行补给的话，就不会存在空挡了，这是好螺丝机的条件之二；

第三步：检查是否会浮牙：有厂家为了异形螺丝顺利通过，将所有通道变大，这样会造成电批嘴不易对准螺丝十字槽，NSBI1.4螺丝机，垫片螺丝上料器，造成锁螺丝浮牙，增加不良品；

第四步：检查是否重复给料：有时前一粒并未锁紧，轻轻触碰到信号就会有另一粒螺丝输送，即来两粒螺丝。

所以选用自动锁螺丝机只需要按照这4步即可了，可调式螺丝上料器，日本快取NSBI螺丝机，自动筛选，自动补料，NSBI螺丝机，是否浮牙，NSBI螺丝机型号，是否重新给料。如果这4步都完全通过了，那么这就是一台比较的螺丝机了。

吸送式自动锁螺丝机，吸气式自动锁螺丝机的优点有以下4个方面：

- 1.适用于手机，数码产品，电子小设备，小型家用电器。
- 2.适用于绝大部分螺丝。通用性强。
- 3.不需搭配外部电脑即可单机运作，安装便利。操作设定简单，员工讯速掌握操作和调试。高速定位。一个工人可同时管理几台机器。节省人工。
- 4.可代替人工进行特定的螺丝锁付作业，实现机械化生产。降低工人的劳动强度。传统的手工放置螺丝和对准螺丝头部需要占用大量的工作时间和精力。

第二，从产品特点了解

1，手持式自动锁螺丝机，其工作原理是：通过气压的力量，把螺丝通过气管直接吹到锁付夹咀上，然后直接对准要锁付的螺丝孔，实现锁付，螺丝上料器，整个过程是，把一大堆螺丝倒入手持式螺丝的供料仓里，料仓通过电机带动实现涡轮转动，把螺丝带到轨道上，然后通过直振把螺丝从轨道上震到分料器里面，分料器拉一下，就有一颗螺丝掉到气管接口，这里有感应器或者是一个扭力信号，提供给供料机的单片机，单片机会发一个信号进行吹气动作。即把螺丝吹到锁头夹咀，如此重复工作。

2，坐标机，即X.Y.Z三轴坐标运动，要实现各个轴的运动，是通过电机供力给运动模组，从而实现动作的。这里要细说的是：坐标机的质量好坏基本上是由以下几个部件决定的

一，从产品分类开始

1，手持式自动锁螺丝机

A，推拉式自动锁螺丝机

B，下压式自动锁螺丝机

2坐标式自动锁螺丝机（按X.Y.Z运动方式命名）

A，平台式坐标机（指放在工作台面工作）

B，落地式坐标机（指设备直接可以放在地面上，有落地支架的）

3多轴自动锁螺丝机（按产品特点命名，即多把电批同时锁付螺丝）

3-1，转盘式多轴自动锁螺丝机

这里解释下电批这个名词，电批是传统用手握着锁螺丝的一种电动工具，也叫电动起子，现在把电批的扭力信号重新改变，与自动锁螺丝机设备可以达到信号通讯，从而实现可以自动锁付。

4，在线式自动锁螺丝机（也是按功能命名，即是完全自动的，全自动锁螺丝机，直接在生产线上实现自动锁螺丝）

跃顺工业设备(在线咨询)-螺丝上料器由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市跃顺工业设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!