

精密电主轴订购 浙江精密电主轴 新程轴业机械产品齐全

产品名称	精密电主轴订购 浙江精密电主轴 新程轴业机械产品齐全
公司名称	安阳市新程轴业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)
联系电话	19103720808 19103720808

产品详情

电主轴检查、调整与判断方法

故障排除方法

主轴发热

1) 主轴轴承预紧力过大，造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。

可以通过重新调整主轴轴承预紧力加以排除。

(2) 主轴轴承研伤或损坏，也会造成主轴回转时摩擦过大，精密电主轴订购，引起主轴温度急剧升高。

可以通过更换新轴承加以排除。

(3) 主轴润滑油脏或有杂质，也会造成主轴回转时阻力过大，引起主轴温度升高。

通过清洗主轴箱，重新换油加以排除。

润滑是电主轴维护手段中的要害局部，精密电主轴供货商，要保障电主轴的畸形运行，做好润滑工作是重要前提。常用的电主轴润滑方法有油脂润滑、油雾润滑、油-气润滑等，下面为大家逐个介绍。

1、油脂润滑

油脂润滑为一次性润滑，不须要的附加装置跟额定的特别维护。然而，这种润滑带来的温升较高，容许电主轴轴承工作的转速较低。是低速电主轴普遍采取的润滑方法。dn值在 1.0×10^6 以上的主轴，多采取油脂润滑的方法。

2、油-气润滑

油-气润滑是一种新型的、较为幻想的润滑方法。它是利用调配阀，对所需润滑的不同部位，依照切实际的须要，定时（间歇）、定量（微量）地供给油-气混淆物，可能保障电主轴轴承的各个不同部位不缺润。

电主轴维修的基本内容：

轴承的清洁，是保证轴承正常工作及使用寿命的重要环节，浙江精密电主轴，切勿用压缩空气吹转轴承，精密电主轴批发价，因压缩空气中的硬性微粒会使滚道拉毛。

圆锥轴承或角接触球轴承一定注意轴承安装方向，否则达不到回转精度要求。整个装配过程采用工具，以消除装配误差，保证装配质量。

当套筒内孔变形、圆度超差，或与轴承配合过松时，可采用局部电镀法进行补偿再研磨至要求，轴颈处也可采用此法。

精密电主轴订购-浙江精密电主轴-新程轴业机械产品齐全(查看)由安阳市新程轴业机械有限公司提供。安阳市新程轴业机械有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，新程轴业机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。同时本公司还是从事hsk主轴，hsk主轴价格，hsk主轴厂家的厂家，欢迎来电咨询。