# 耐火风管包覆机 皓泽曼机械 石膏板包覆机厂家

产品名称	耐火风管包覆机 皓泽曼机械 石膏板包覆机厂家
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岙东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

# 产品详情

PSSK-300PUR-5G热胶机配置说明

# 一、 设备主要部分说明

### 1、机械臂

机械臂由底座、立臂、平臂、及压轮组件组成,其中包括三个电动缸,分别为A缸,B缸,C缸。通过三个电动缸可以驱动机械臂到达任意二维空间。

A缸驱动立臂做前后运动;

B缸驱动平壁做上下运动;

C缸驱动压轮变换角度;

## 2、大轮压紧机构

压紧机构由执行电机,底座、支架,调节螺杆、小压轮等组成,石膏板包覆机实力,是新型的调轮执行机构,用来自动执行压紧各种型材,引导型材进行覆膜,电动调节压紧轮的松紧度及高度。上下行程可达200mm。

本压紧机构和机械臂一样带有自动记忆功能,可用调轮手柄调节型材需要高度,与机械臂同步记忆,记忆后和机械臂同步调轮。电脑控制自动到达型材所记忆的位置

### 3、定位臂说明

定位臂,定位臂由导向轮、位移传感器、步进电机、丝杠、滑块及其支架组成,可用调节手柄在设备上按动按键进行电动调节,也可以在电脑上发送定位指令,控制器驱动步进电机带动丝杠转动,使滑块移动到所需的位置。

定位臂能保证了型材从入料到出料走的是直线,提高了包覆质量。

开始调轮时,先测量型材的宽度及高度,在电脑上直接输入型材的宽度高度,石膏板包覆机厂家,利用电脑自动控制定位臂运动进行定位,三个方向的定位臂就会按着电脑给定的尺寸自动运行到位。定位时间只需1分钟左右,大大提高工作效率和度

#### 覆膜的工艺概论

覆膜工艺概论一. 皓泽曼覆膜机:本机器主要有除尘、基材加热、亲和剂涂布站、中烘道、上烘道、 胶合、磁粉放卷、纠偏机构、传动轮等机构组成。

- 1. 除尘风机:主要功能是清除浮尘,石膏板包覆机哪家好,固化亲和剂。
- 2. 基材加热:主要功能是固化亲和剂、加热基材表面、基材表面温度为45度左右为宜。
- 3. 亲和剂工作站:主要是亲和剂涂布

4

中烘道:主要功能是蒸发胶水中的溶剂,耐火风管包覆机,软化PVC膜。温度为45度为宜。

- 5. 胶合:上胶功能,胶水厚度0.08毫米为宜,固化后0.03-0.04毫米。
- 6. 磁粉放卷:放置PVC膜,保持膜张力均匀。
- 7. 纠偏机构:调整PVC膜
- 8. 传动轮:输送基材,精度要求高,平面度 0.1毫米
- 二. 压轮调整原理:
- 1. 先中间,后两边,从中间开始包覆,把空气排出。
- 2. 首先把型材调整的能匀速直线通过机器
- 3. 每一个拐角一般要用3-4个压轮完成包覆
- 4. 温度与速度成正比,根据具体速度调整各部位的加热温度,尤其是热风抢的温度
- 三. 覆膜常遇到的问题:
- 1. 气泡: 压轮调整不到位,中间存在没有压到的位置;温度过高PVC膜本身变形。
- 2. 接头褶皱:型材通过机器是不是匀速直线运动

3. 粘合力不够:胶水本身原因da,其次温度、速度等影响,是否使用亲和剂。

### 四. 覆膜环境要求:

1. 车间:长度不小于25米,宽度不小于5米,无尘,温度25度为宜。

2. 电力:380 V 50HZ

3. 无尘车间

全铝定制家具pur热胶包覆机 门窗型材覆膜机【全铝家具铝材 全铝衣柜铝材 全铝橱柜铝材 整体衣柜橱柜材料直】铝合金橱柜|铝合金衣柜|全铝家居定制|全铝家居加盟|全铝合金家具定制...铝合金橱柜|铝合金衣柜|全铝家居定制|全铝家居加盟|全铝合金家具定制...铝合金橱柜|铝合金衣柜|全铝家居定制|全铝家居加盟|全铝合金家具定制...铝合金橱柜|铝合金衣柜|全铝家居加盟|全铝合金家具定制...铝合金橱柜|铝合金衣柜|全铝家居加盟|全铝合金家具定制...耐火风管包覆机-皓泽曼机械-石膏板包覆机厂家由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司是从事"PUR平贴机,PUR包覆机,PUR覆膜机,全铝家具覆膜机"的企业,公司秉承"诚信经营,用心服务"的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:王孟。同时本公司还是从事贴合机厂家,贴合机定制,贴合机价格的厂家,欢迎来电咨询。