

# 耐火风管包覆机 皓泽曼机械 石膏板包覆机厂家

产品名称	耐火风管包覆机 皓泽曼机械 石膏板包覆机厂家
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

## 产品详情

### PSSK-300PUR-5G热胶机配置说明

#### 一、设备主要部分说明

##### 1、机械臂

机械臂由底座、立臂、平臂、及压轮组件组成，其中包括三个电动缸，分别为A缸，B缸，C缸。通过三个电动缸可以驱动机械臂到达任意二维空间。

A缸驱动立臂做前后运动；

B缸驱动平臂做上下运动；

C缸驱动压轮变换角度；

##### 2、大轮压紧机构

压紧机构由执行电机，底座、支架，调节螺杆、小压轮等组成，石膏板包覆机实力，是新型的调轮执行机构，用来自动执行压紧各种型材，引导型材进行覆膜，电动调节压紧轮的松紧度及高度。上下行程可达200mm。

本压紧机构和机械臂一样带有自动记忆功能，可用调轮手柄调节型材需要高度，与机械臂同步记忆，记忆后和机械臂同步调轮。电脑控制自动到达型材所记忆的位置

##### 3、定位臂说明

定位臂，定位臂由导向轮、位移传感器、步进电机、丝杠、滑块及其支架组成，可用调节手柄在设备上按动按键进行电动调节，也可以在电脑上发送定位指令，控制器驱动步进电机带动丝杠转动，使滑块移动到所需的位置。

定位臂能保证型材从入料到出料走的是直线，提高了包覆质量。

开始调轮时，先测量型材的宽度及高度，在电脑上直接输入型材的宽度高度，石膏板包覆机厂家，利用电脑自动控制定位臂运动进行定位，三个方向的定位臂就会按着电脑给定的尺寸自动运行到位。定位时间只需1分钟左右，大大提高工作效率和度

## 覆膜的工艺概论

覆膜工艺概论一．皓泽曼覆膜机：本机器主要有除尘、基材加热、亲和剂涂布站、中烘道、上烘道、胶合、磁粉放卷、纠偏机构、传动轮等机构组成。

1. 除尘风机：主要功能是清除浮尘，石膏板包覆机哪家好，固化亲和剂。
2. 基材加热：主要功能是固化亲和剂、加热基材表面、基材表面温度为45度左右为宜。
3. 亲和剂工作站：主要是亲和剂涂布
4. 中烘道：主要功能是蒸发胶水中的溶剂，耐火风管包覆机，软化PVC膜。温度为45度为宜。
5. 胶合：上胶功能，胶水厚度0.08毫米为宜，固化后0.03 - 0.04毫米。
6. 磁粉放卷：放置PVC膜，保持膜张力均匀。
7. 纠偏机构：调整PVC膜
8. 传动轮：输送基材，精度要求高，平面度 0.1毫米

## 二．压轮调整原理：

1. 先中间，后两边，从中间开始包覆，把空气排出。
2. 首先把型材调整的能匀速直线通过机器
3. 每一个拐角一般要用3 - 4个压轮完成包覆
4. 温度与速度成正比，根据具体速度调整各部位的加热温度，尤其是热风枪的温度

## 三．覆膜常遇到的问题：

1. 气泡: 压轮调整不到位，中间存在没有压到的位置；温度过高PVC膜本身变形。
2. 接头褶皱：型材通过机器是不是匀速直线运动

3. 粘合力不够：胶水本身原因da，其次温度、速度等影响，是否使用亲和剂。

#### 四. 覆膜环境要求：

1. 车间：长度不小于25米，宽度不小于5米，无尘，温度25度为宜。

2. 电力：380 V 50HZ

3. 无尘车间

全铝定制家具pur热胶包覆机 门窗型材覆膜机【全铝家具铝材 全铝衣柜铝材 全铝橱柜铝材 整体衣柜橱柜材料直】铝合金橱柜|铝合金衣柜|全铝家居定制|全铝家居加盟|全铝合金家具定制...铝合金橱柜|铝合金衣柜|全铝家居定制|全铝家居加盟|全铝合金家具定制...铝合金橱柜|铝合金衣柜|全铝家居定制|全铝家居加盟|全铝合金家具定制...铝合金橱柜|铝合金衣柜|全铝家居定制|全铝家居加盟|全铝合金家具定制... 耐火风管包覆机-皓泽曼机械-石膏板包覆机厂家由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司是从事“PUR平贴机,PUR包覆机,PUR覆膜机,全铝家具覆膜机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王孟。同时本公司还是从事贴合机厂家，贴合机定制，贴合机价格的厂家，欢迎来电咨询。