

活性炭废气处理 天清佳远 茂名废气处理

产品名称	活性炭废气处理 天清佳远 茂名废气处理
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

不符合上述条件的，即重点地区，收集废气中的NMHC初始排放速率大于或等于2kg/h，其他地区，收集废气中的NMHC初始排放速率大于或等于3kg/h，需要安装VOCs治理设施，如未使用规定的低VOCs产品，在满足VOCs排放浓度和排放速率均达标的前提下，治理设施的去除效率不得低于80%;如全部使用符合规定的低VOCs产品，治理设施去除效率不作要求，VOCs排放浓度和排放速率达标即可。

2、豁免VOCs废气收集的条件

标准原文如下：

企业不对VOCs废气进行收集需要满足以下条件：

(1)首先需要确定该企业执行的标准是《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)，茂名废气处理，因为如果有行业排放标准，优先执行行业标准，如果有地方排放标准，优先执行地方标准，标准要求有不一致的，优先执行要求严格的。比如：塑料制品企业(聚除外)执行的污染物排放标准是《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)，按该标准的要求，合成树脂企业产生大气污染物的生产工艺和装置需设立局部或整体气体收集系统和净化处理装置，达标排放。排气筒高度应按照环境影响评价要求确定，且至少不低于15m。因此，塑料生产企业(聚除外)就应对含VOCs废气进行收集处理，有组织达标排放。

(2)其次再判断涉及VOCs的工序使用的所有物料在施工状态(即都按照配比较配好准备使用)下的VOCs质量占比情况，如所有物料在施工状态下的VOCs质量占比皆小于10%，才可不收集。

如果企业符合以上条件，且在生产过程中未收集VOCs废气，在接受检查时应提供相应的MSDS、配方、检测报告等数据资料，以证明使用物料的VOCs质量含量低于10%。

3、豁免泄漏检测和修复的条件

标准原文如下：

即对于企业中载有气态VOCs物料、液态VOCs物料的设备与管线组件密封点小于2000个的，不强制开展泄露检测与修复工作

三.废气处理设备RCO特点

- 1、操作费用低，RCO一般在有机废气达到一定浓度(1000mg/m³以上)时，化工废气处理，净化装置中的加热室无需进行辅助加热，节约了费用。
- 2、不产生氮氧化物(NO_x)等二次污染物。
- 3、全自动控制、操作管理方便。
- 4.安全性高，净化达99%以上。
- 5、热回收率，印刷废气处理，热回收效率95%。

好了今天就介绍到这里了，我公司是环保设备有问题记得联系我们，我们有的技术方案，帮您过环评，不再罚款，好了祝大家生活愉快!

为了应对千变万化的有机废气的状况，废气处理设备也在不断发展，沸石转轮RTO焚烧炉设备是继RTO焚烧炉之后发展起来的组合型VOCs废气处理设备，今天我们来说明为什么沸石转轮RTO焚烧炉在哪里，技术原理是什么样的。

RTO蓄热式焚烧炉和CO催化燃烧设备虽然都是燃烧型，但都是利用高温对有机废气进行处理和净化，使废气分解为(CO₂)二氧化碳和(H₂O)水。两者有很多区别，无论是制造成本还是运营成本。同时，燃烧过程也不同。下图是RTO焚烧炉和CO催化燃烧设备流程图

RTO焚烧炉和CO催化燃烧设备的区别

RTO蓄热式焚烧炉：主要利用对有机废气进行高温焚烧，将有机废气加热到760 以上，将废气中的VOC

s氧化分解为CO₂和H₂O。适用于风量大、浓度高的有机废气。蓄热陶瓷体在760-840℃下蓄热加热，活性炭废气处理，然后在1000-1200℃下焚烧，去除高温燃烧有机废气进行净化。

CO催化燃烧装置：主要利用催化剂，在200~400℃的低温下，将有机废气分解为CO₂和H₂O。适用于大风量、低浓度的有机废气，是净化烃类等有机废气、消除恶臭的有效手段。

活性炭废气处理-天清佳远-茂名废气处理由广东天清佳远环境科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广东天清佳远环境科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为废气处理设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!