

广花智能-粉剂粉末全自动背封条包进盒包装生产线

产品名称	广花智能-粉剂粉末全自动背封条包进盒包装生产线
公司名称	广州市广花智能装备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:GH560F系列 可制做袋型:背封袋, 条包小袋 可包装产品:如:奶粉, 可可粉, 药粉等
公司地址	广州市花都区秀全街九塘西路花城工业区自编第七栋(注册地址)
联系电话	13760780374

产品详情

产品图片

此生产线的基础参数

产能范围:30-60盒/每分钟

内包数量:20条/每盒(具体根据纸盒尺寸而定)

包装机列数:8-12列(Lane)

条包装袋尺寸范围:L:50-180mm;W:17-30mm

产品计量方式:1.螺杆计量机

条包装袋封口形式:背封

条包装袋切口形式:1.平口切; 2.锯齿切; 3.圆角切

纸盒型式:粘盒, 插盒, 扣底盒

能耗:0.5-0.8Mpa;0.3m/min;220V 50/60HZ;2.0KW

包装成品样式：

广花智能粉剂粉末类包装生产线基本详解:

1.此生产线是将粉剂粉末类产品经过多列包装机的伺服计量灌装入背封条包装袋,再通过理料设备整理后装入装盒机,并经过称重检测设备检测.一人即可 控制整个生产线,集上料,称重,灌装,制袋成型,封合,理袋,计数,打码,装盒,检重等工序,大大降低使用者的成本.

2.整个系统采用统一国外的PLC控制器和电气配置以便后期通讯的一致性提高了整套全自动包装生产线的稳定性相对于以往采用人工手动包装生产效率较低且材料损耗较为严重该套全自动包装生产线可以更高效得完成客户产量需求高精度且节省耗材得同时可为企业带来更高效益.

3.案例中包装的产品为乳酸菌益生菌粉剂产品益生菌粉剂产品的特异性对全自动包装设备的技术要求特别高全自动包装机生产商的机械设计方面也需要对此类型产品有更多的技术要求和经验.

4.该套全自动粉剂粉末背封条包进盒包装生产线适用于粉末粉剂类产品的包装如乳酸菌粉益生菌代餐粉灵芝孢子粉药粉胶原蛋白粉保健品冲剂等产品.

5.更多特性的产品包装可点击 广州市广花智能装备有限公司-apmgt.cn