

国外进口IPN600欧标工字钢实地检验

产品名称	国外进口IPN600欧标工字钢实地检验
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5200.00/吨
规格参数	型号:IPN600欧标工字钢 材质:S235J2材质 执行标准:EN10025
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

国外进口IPN600欧标工字钢实地检验

1、EN10025欧标工字钢的简介：IPN600欧标工字钢也称为钢梁（英文名称 Universal Beam），是截面为工字形状的长条钢材。工字钢分普通工字钢和轻型工字钢。是截面形状为工字型的型钢。IPE欧标工字钢是一种直腿工字钢，IPN欧标工字钢是斜腿工字钢。2、欧标工字钢IPE/IPN的执行标准：EN10025，材质有：S235/S275/S355/S460等3、IPN600欧标工字钢镀锌层较厚，结晶细致、均匀且无孔隙，抗腐蚀性良好；电镀所得锌层较纯，在酸、碱等雾气中腐蚀较慢，能有效保护紧固件基体，镀锌层经铬酸钝化后形成白色、彩色、军绿色等，美观大方，具有一定的装饰性，由于镀锌层具有良好的延展性，因此可进行冷冲、轧制、折弯等各种成型而不损坏镀层。4、欧标工字钢热轧：热轧实际轧制生产中会出现轧件不能顺利被轧辊咬入，致使轧制过程停止，以及咬入角不合理引起板材塑性变形不均匀的情况，不仅降低了生产效率，而且产品易存在质量问题，这是因为咬入并轧制的过程是一个不稳定过程，当咬入的时候，变形区的几何参数，运动学参数都是变化的，所以咬入角即轧辊与轧件接触部分所夹的中心角是轧制过程中一个极其重要的影响因素，合理的咬入角应当在15度到20度之间，且当轧辊半径相同时，咬入角随压下量呈抛物线形增长。5、欧标工字钢的正火和淬火由于奥氏体碳浓度高，马氏体点下降，残留奥氏体量增加，使工件的硬度和耐磨性降低。常用钢种淬火的温度如图《淬火加热温度》所示，表为常用钢种淬火的加热温度。6、IPN600欧标工字钢的机械性能：金属材料是指具有光泽、延展性、容易导电、传热等性质的材料。一般分为黑色金属和有色金属两种。黑色金属包括铁、铬、锰等。其中钢铁是基本的结构材料，称为“工业的骨骼”。由于科学技术的进步，各种新型化学材料和新型非金属材料的应用，使钢铁的代用品不断增多，对钢铁的需求量相对下降。但迄今为止，钢铁在工业原材料构成中的主导地位还是难以取代的7、IPN600欧标工字钢化学成分：碳C： 0.27 硅Si： 0.556 锰Mn： 1.40 硫S： 0.038 磷P： 0.0378、IPE/IPN欧标工字钢（一）IPE欧标工字钢理论重量表：品名规格型号 材质米重/公斤IPE80欧标工字钢 80*46*3.8*5.2 S235/S275/S355 6.00IPE100欧标工字钢 100*55*4.1*5.7 S235/S275/S355 8.10IPE120欧标工字钢 120*64*4.4*6.3 S235/S275/S355 10.40IPE140欧标工字钢 140*73*4.7*6.9 S235/S275/S355 12.90IPE160欧标工字钢 160*82*5*7.4 S235/S275/S355 15.80IPE180欧标工字钢 180*91*5.3*8 S235/S275/S355 18.80IPE200欧标工字钢 200*100*5.6*8.5 S235/S275/S355 22.40IPE220欧标工字钢 220*110*5.9*9.2 S235/S275/S355 26.20IPE240欧标工字钢 240*120*6.2*9.8 S235/S275/S355 30.70IPE270欧标工字钢

270*135*6.6*10.2 S235/S275/S355 36.1 IPE300 欧标工字钢 300*150*7.1*10.7 S235/S275/S355
42.2 IPE330 欧标工字钢 330*160*7.5*11.5 S235/S275/S355 49.1 IPE360 欧标工字钢 360*170*8*12.7 S235/S275/S355
57.1 IPE400 欧标工字钢 400*180*8.6*13.5 S235/S275/S355 66.3 IPE450 欧标工字钢 450*190*9.4*14.6
S235/S275/S355 77.6 IPE500 欧标工字钢 500*200*10.2*16 S235/S275/S355 90.7 IPE550 欧标工字钢
550*210*11.1*17.2 S235/S275/S355 106 IPE600 欧标工字钢 600*220*12*19 S235/S275/S355
122 (二) IPN 欧标工字钢理论重量表：名称 型号 米重(KG) IPN80 欧标工字钢 80x42x3.9x5.9
5.94 IPN100 欧标工字钢 100x50x4.5x6.8 8.34 IPN120 欧标工字钢 120x58x5.1x7.7 11.1 IPN140 欧标工字钢
140x66x5.7x8.6 14.3 IPN160 欧标工字钢 160x74x6.3x9.5 17.9 IPN180 欧标工字钢 180x82x6.9x10.4
21.9 IPN200 欧标工字钢 200x90x7.5x11.3 26.2 IPN220 欧标工字钢 220x98x8.1x12.2 31.1 IPN240 欧标工字钢
240x106x8.7x13.1 36.2 IPN260 欧标工字钢 260x133x9.4x14.1 41.9 IPN280 欧标工字钢 280x119x10.1x15.2
47.9 IPN300 欧标工字钢 300x125x10.8x16.2 54.2 IPN320 欧标工字钢 320x131x11.5x17.3 61 IPN340 欧标工字钢
340x137x12.2x18.3 68 IPN360 欧标工字钢 360x143x13x19.5 76.1 IPN380 欧标工字钢 380x149x13.7x20.5
84 IPN400 欧标工字钢 400x155x14.4x21.6 92.4 IPN450 欧标工字钢 450x170x16.2x24.3 115 IPN500 欧标工字钢
500x185x18x27 141 IPN550 欧标工字钢 550x200x19x30 166 IPN600 欧标工字钢 600x215x21.6x32.4 199 冶金矿产
：为防止带钢平直下降，工作辊和支撑辊的交叉角和弯辊力的设置依据辊形而定，而且其利用形状反馈
技术或获得良好的平直度。高速穿带技术：超薄带钢生产过程中温度下降很快，因此进行高速穿料。无
头轧制解决了精轧机和热轧输出辊道上的高速穿料问题。高速穿料设备安装在输出辊道上方，装配有气
室。利用来自空气室的空气射流减少喷嘴与钢带间的压力将钢带向上拉，使其悬福这种牵拉与悬浮作用
降低了穿料阻力，带钢中心线向上拱起，提高了钢带的刚性，从而实现稳定穿料。