

# IPE欧标工字钢磨削加工

产品名称	IPE欧标工字钢磨削加工
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5200.00/吨
规格参数	型号:IPE欧标工字钢 材质:S235/S275/S355 执行标准:EN10025
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

### IPE欧标工字钢磨削加工

1、EN10025欧标工字钢的简介：IPN600欧标工字钢也称为钢梁（英文名称 Universal Beam），是截面为工字形状的长条钢材。工字钢分普通工字钢和轻型工字钢。是截面形状为工字型的型钢。IPE欧标工字钢是一种直腿工字钢，IPN欧标工字钢是斜腿工字钢。2、欧标工字钢IPE/IPN的执行标准：EN10025，材质有：S235/S275/S355/S460等3、IPN600欧标工字钢这种镀液中获得的镀层细致，分散能力好。镀液毒性小。但缺点主要是镀液不稳定，散发出来的氯化铵气体对电镀设备腐蚀性很大。电流效率也较低。对杂质敏感性强。工作温度范围窄。现已基本上被氯化钾镀锌工艺所淘汰4、欧标工字钢热轧：热轧用途5、欧标工字钢的正火和淬火正火，又称常化，是将工件加热Ac3（Ac是指加热时自由铁素体全部转变为奥氏体的终了温度，一般是从727 到912 之间）或Acm（Acm是实际加热中过共析钢完全奥氏体化的临界温度线）以上30~50 。保温一段时间后，从炉中取出在空气中或喷水、喷雾或吹风冷却的金属热处理工艺。其目的是在于使晶粒细化和碳化物分布均匀化。6、IPN600欧标工字钢的机械性能：快速成型技术根据成型方法可分为两类：基于激光及其他光源的成型技术（Laser Technology），例如：光固化成型（SLA）、分层实体制造（LOM）、选域激光粉末烧结（SLS）、形状沉积成型（SDM）等；基于喷射的成型技术（Jetting Technoloy），例如：熔融沉积成型（FDM）、三维印刷（3DP）、多相喷射沉积（MJD）。下面对其中比较成熟的工艺作简单的介绍。7、IPN600欧标工字钢化学成分：碳C： 0.27 硅Si： 0.556 锰Mn： 1.40 硫S： 0.038 磷P： 0.0378、IPE/IPN欧标工字钢（一）IPE欧标工字钢理论重量表：品名规格型号材质米重/公斤IPE80欧标工字钢 80\*46\*3.8\*5.2 S235/S275/S355 6.00IPE100欧标工字钢 100\*55\*4.1\*5.7 S235/S275/S355 8.10IPE120欧标工字钢 120\*64\*4.4\*6.3 S235/S275/S355 10.40IPE140欧标工字钢 140\*73\*4.7\*6.9 S235/S275/S355 12.90IPE160欧标工字钢 160\*82\*5\*7.4 S235/S275/S355 15.80IPE180欧标工字钢 180\*91\*5.3\*8 S235/S275/S355 18.80IPE200欧标工字钢 200\*100\*5.6\*8.5 S235/S275/S355 22.40IPE220欧标工字钢 220\*110\*5.9\*9.2 S235/S275/S355 26.20IPE240欧标工字钢 240\*120\*6.2\*9.8 S235/S275/S355 30.7IPE270欧标工字钢 270\*135\*6.6\*10.2 S235/S275/S355 36.1IPE300欧标工字钢 300\*150\*7.1\*10.7 S235/S275/S355 42.2IPE330欧标工字钢 330\*160\*7.5\*11.5 S235/S275/S355 49.1IPE360欧标工字钢 360\*170\*8\*12.7 S235/S275/S355 57.1IPE400欧标工字钢 400\*180\*8.6\*13.5 S235/S275/S355 66.3IPE450欧标工字钢 450\*190\*9.4\*14.6

S235/S275/S355 77.6 IPE500 欧标工字钢 500\*200\*10.2\*16 S235/S275/S355 90.7 IPE550 欧标工字钢  
550\*210\*11.1\*17.2 S235/S275/S355 106 IPE600 欧标工字钢 600\*220\*12\*19 S235/S275/S355  
122 (二) IPN 欧标工字钢理论重量表：名称 型号 米重(KG) IPN80 欧标工字钢 80x42x3.9x5.9  
5.94 IPN100 欧标工字钢 100x50x4.5x6.8 8.34 IPN120 欧标工字钢 120x58x5.1x7.7 11.1 IPN140 欧标工字钢  
140x66x5.7x8.6 14.3 IPN160 欧标工字钢 160x74x6.3x9.5 17.9 IPN180 欧标工字钢 180x82x6.9x10.4  
21.9 IPN200 欧标工字钢 200x90x7.5x11.3 26.2 IPN220 欧标工字钢 220x98x8.1x12.2 31.1 IPN240 欧标工字钢  
240x106x8.7x13.1 36.2 IPN260 欧标工字钢 260x133x9.4x14.1 41.9 IPN280 欧标工字钢 280x119x10.1x15.2  
47.9 IPN300 欧标工字钢 300x125x10.8x16.2 54.2 IPN320 欧标工字钢 320x131x11.5x17.3 61 IPN340 欧标工字钢  
340x137x12.2x18.3 68 IPN360 欧标工字钢 360x143x13x19.5 76.1 IPN380 欧标工字钢 380x149x13.7x20.5  
84 IPN400 欧标工字钢 400x155x14.4x21.6 92.4 IPN450 欧标工字钢 450x170x16.2x24.3 115 IPN500 欧标工字钢  
500x185x18x27 141 IPN550 欧标工字钢 550x200x19x30 166 IPN600 欧标工字钢 600x215x21.6x32.4 199 冶金矿产  
：5 精料和制品化为了缩短了模具的制造周期，模具制造部门在选购模具钢材时，应可能选用精料和制品  
，如经过剥皮，冷拔或磨削加工的精品钢材，经过粗加工、精加工、甚至精加工淬火回火的模块。模具  
制造部门利用这些精料和制品稍进行加工即可与标准模架装配使用。既可以有效地缩短模具制造周期，  
适应模具使用部门的需要，又因为前一阶段精料和制品的生产是在冶金厂率大批量生产的，可以降低生  
产费用，提高材料利用率。(四) 合理选择模具钢材应考虑的其他因素在进行模具钢材选择时，根据模具的  
使用条件和要求，除了必须考虑以上各种因素，特别是模具钢材的主要性能必须与模具的使用条件要求  
相适应外，还需要考虑选用的模具钢材的价格和通用性。