

EN标准IPN180欧标工字钢耐腐蚀

产品名称	EN标准IPN180欧标工字钢耐腐蚀
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5200.00/吨
规格参数	型号:IPE/IPN 材质:S235/S275/S355 执行标准:EN10025
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

EN标准IPN180欧标工字钢耐腐蚀 1、EN10025欧标工字钢的简介：

IPN180欧标工字钢也称为钢梁（英文名称 Universal Beam），是截面为工字形状的长条钢材。工字钢分普通工字钢和轻型工字钢。是截面形状为工字型的型钢。IPE欧标工字钢是一种直腿工字钢，IPN欧标工字钢是斜腿工字钢。2、欧标工字钢IPE/IPN的执行标准：EN10025，材质有：S235/S275/S355/S460等3、IPN180欧标工字钢由于结合牢固，锌-铁互溶，具有很强的耐磨性；由于锌具有良好的延展性，其合金层与钢铁基体附着牢固，因此热镀锌可进行冷冲、轧制、拉丝、弯曲等各种成型工序，不损伤镀层。

4、欧标工字钢热轧：热轧变形区的形状系数对轧制断面高向上的变形分布情况影响很大，轧件相对较薄时，压缩变形将深透到轧件中心，出现中心层变形比表层大的现象，当轧件相对较厚时，随着变形区形状系数的减小，外端对变形过程的影响变得突出，压缩变形难以深入到轧件中心，只限于表层附近区域发生塑性变形，出现表层的变形比心部大的现象。当厚轧件轧制时，因为接触摩擦的，某些合金的热轧头几道次的变形量较小，加之摩擦大，容易出现粘辊，因而导致轧件头部张嘴，严重时还会缠辊。

5、欧标工字钢的正火和淬火正火与退火的不同点是正火冷却速度比退火冷却速度稍快，因而正火组织要比退火组织更细一些，其机械性能也有所提高。另外，正火炉外冷却不占用设备，生产率较高，因此生产中尽可能采用正火来代替退火。对于形状复杂的重要锻件，在正火后还需进行高温回火（550-650）高温回火的目的在于消除正火冷却时产生的应力，提高韧性和塑性。

6、IPN180欧标工字钢的机械性能： 载荷的作用时间较长；7、IPN180欧标工字钢化学成分：

碳C： 0.27 硅Si： 0.556 锰Mn： 1.40 硫S： 0.038 磷P： 0.037 8、IPE/IPN欧标工字钢

（一）IPE欧标工字钢理论重量表：品名规格型号材质米重/公斤 IPE80欧标工字钢 80*46*3.8*5.2 S235/S275/S355 6.00 IPE100欧标工字钢 100*55*4.1*5.7 S235/S275/S355 8.10 IPE120欧标工字钢 120*64*4.4*6.3 S235/S275/S355 10.40 IPE140欧标工字钢 140*73*4.7*6.9 S235/S275/S355 12.90 IPE160欧标工字钢 160*82*5*7.4 S235/S275/S355 15.80 IPE180欧标工字钢 180*91*5.3*8 S235/S275/S355 18.80 IPE200欧标工字钢 200*100*5.6*8.5 S235/S275/S355 22.40 IPE220欧标工字钢 220*110*5.9*9.2 S235/S275/S355 26.20 IPE240欧标工字钢 240*120*6.2*9.8 S235/S275/S355 30.7 IPE270欧标工字钢 270*135*6.6*10.2 S235/S275/S355 36.1 IPE300欧标工字钢 300*150*7.1*10.7 S235/S275/S355 42.2 IPE330欧标工字钢 330*160*7.5*11.5 S235/S275/S355 49.1 IPE360欧标工字钢 360*170*8*12.7 S235/S275/S355 57.1 IPE400欧标工字钢 400*180*8.6*13.5 S235/S275/S355 66.3 IPE450欧标工字钢 450*190*9.4*14.6 S235/S275/S355 77.6 IPE500欧标工字钢

500*200*10.2*16 S235/S275/S355 90.7 IPE550欧标工字钢 550*210*11.1*17.2 S235/S275/S355 106
IPE600欧标工字钢 600*220*12*19 S235/S275/S355 122 (二) IPN欧标工字钢理论重量表：名称 型号
米重(KG) IPN80欧标工字钢 80x42x3.9x5.9 5.94 IPN100欧标工字钢 100x50x4.5x6.8 8.34 IPN120欧标工字钢
120x58x5.1x7.7 11.1 IPN140欧标工字钢 140x66x5.7x8.6 14.3 IPN160欧标工字钢 160x74x6.3x9.5 17.9
IPN180欧标工字钢 180x82x6.9x10.4 21.9 IPN200欧标工字钢 200x90x7.5x11.3 26.2 IPN220欧标工字钢
220x98x8.1x12.2 31.1 IPN240欧标工字钢 240x106x8.7x13.1 36.2 IPN260欧标工字钢 260x133x9.4x14.1 41.9
IPN280欧标工字钢 280x119x10.1x15.2 47.9 IPN300欧标工字钢 300x125x10.8x16.2 54.2 IPN320欧标工字钢
320x131x11.5x17.3 61 IPN340欧标工字钢 340x137x12.2x18.3 68 IPN360欧标工字钢 360x143x13x19.5 76.1
IPN380欧标工字钢 380x149x13.7x20.5 84 IPN400欧标工字钢 400x155x14.4x21.6 92.4 IPN450欧标工字钢
450x170x16.2x24.3 115 IPN500欧标工字钢 500x185x18x27 141 IPN550欧标工字钢 550x200x19x30 166
IPN600欧标工字钢 600x215x21.6x32.4 199 冶金矿产：SUFC表层超快冷工艺创造性地解决了PSB830精轧螺
纹钢筋肋部和肋底基圆的冷却不均匀的问题，使其在具有高强度同时，也具有较高的韧性，较之调质热
处理降低了成本和能耗。高强精轧螺纹钢中析出相有方形、球形和片状，但析出结构基本相同，均为(Ti
xV_{1-x})(CN)。钢筋芯部析出物较多，细小、弥散，呈片状或细片状，尺寸50nm左右；边部析出物相对较
少，呈方形或球形，尺寸100nm左右。表层超快冷工艺下高强精轧螺纹钢具有典型组织特征：边部回
火索氏体，芯部铁素体+珠光体；在组织强化的基础上通过弥散析出、相间析出和铁素体基体中位错线
上析出等析出强化方式，弥补了芯部软相和边部过冷强化相之间的强度差异，保证了轧材的性能稳定。

[全品类IPE450欧标工字钢耐磨钢](#)