

2022年鑫贝迪机组蓄电池筋条间距及结构

产品名称	2022年鑫贝迪机组蓄电池筋条间距及结构
公司名称	扬州爱力生蓄电池有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	扬州市广陵区施井路37号
联系电话	13365145865

产品详情

标题：2022年鑫贝迪机组蓄电池筋条间距及结构

关键词：发电机组蓄电池,机组电池,柴油机组蓄电池,汽油机组蓄电池,燃气机组蓄电池,柴油发电机电池,柴油机组电瓶,柴油发电机电瓶,柴油发电机蓄电瓶,发电机起动用蓄电池,发电机启动用蓄电池,鑫贝迪蓄电池厂家,消防泵电池,移动排水泵站电池,柴油机泵站电池,防汛抗旱抽水车电池,移动排污泵站电池,移动式泵站电池,发电排水挂车电池,防爆应急排污泵电池,手推式移动抽水车电池,应急大功率抽水泵电池,防汛抗旱泵站电池,工业应急水泵电池,全封闭式移动泵站电池,柴油机消防泵电池,

2022年鑫贝迪机组蓄电池筋条间距及结构

对于机组蓄电池一般为重力浇铸板栅，衡筋设计成相邻筋条朝向相反的半筋。着主要是考虑在能够满足板栅的功能要求下，降低板栅的重量，流出更大的空间来容纳活性物质。这样布局可使活性物质导电的间距均匀，更加合理。

对于较薄的板栅（厚度低于1.2mm），机组蓄电池板栅，横筋条厚度的长方向要与板栅平面平齐，即 $b=1/2e$ ，这是由于重力浇铸靠重力在模腔成型的。如果筋条很细，铅液不能在模腔流动并成型，结果铸不成板栅，一般 $b < 0.6\text{mm}$ 就会很难成型。a的尺寸要适当增大，原因是b的尺寸小时，a的尺寸也小的话，筋条将很难成型，一般 $(a+b) > 1\text{mm}$ 。正常情况下a的尺寸为0.2-0.4mm。横筋的顶端要导角，起作用是板栅脱模时，不易挂片，如果没有导角，脱模难度增加，不易操作。R一般在0.3mm。如果筋条太细，可适当提高r角的角度，以增加筋条截面积，保证筋条应有的性能。C的尺寸一般在1.0-1.4mm之间，可以根据情况选用合适尺寸。对于d的尺寸选择范围较大。通过大量的试验和经验积累，认为筋条的间距在 $d=4.5-5.8\text{mm}$ （中心距）为合适。一般减少筋条截面尺寸将使生产难度增加，很难采用。试验证明，间距增大后，对蓄电池的初期容量影响不大，但对蓄电池的大电流放电性能、充电接受能力有一定影响。因此，d值不能增加太多。

对于厚度较厚，使用与备用电源的蓄电池的板栅，a控制在0.2-0.4mm，b值控制在 $> 0.7\text{mm}$ ，c值在1.0-1.4

mm，d值在5-5.7mm,是较为合理的，可根据具体的使用情况，调整其中的某个参数。

板栅竖筋，一般采用整筋（即两个完整半筋），截面积比横筋大40%左右，间距在12-18mm。

拉网板栅的筋条结构由设计和设备确定，网格的尺寸由设计确定，然后制造相应的扩孔刀具，形成孔的大小。筋条的粗细一部分由铅带的厚度决定，一部分由扩孔时矩阵的斜度决定。上下边框由设计留出。多数蓄电池工厂提出板栅的要求，由设备厂制造工装模具，生产出符合要求的板栅。目前，蓄电池工厂还没有制造拉网机等复杂设备的工装模具的能力。