

蜗轮丝杆升降机 丝杆升降机 诺顿传动

产品名称	蜗轮丝杆升降机 丝杆升降机 诺顿传动
公司名称	诺顿（山东）传动设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区晶华大道2920号
联系电话	15069257957 15069257957

产品详情

JW系列丝杆升降机

丝杆升降机牢固性，运行机动，推行便利。它轻巧的外观，能在的空间内施展高的举升才干。

丝杆升降机的整个制动结构主要有梯形丝杆、梯形丝杆螺母、摩擦片支架、角接触球轴承、组合蝶形弹簧及摩擦片等组成。其工作原理为减速电机带动梯形丝杆做旋转运动，梯形丝杆带动梯形丝杆螺母做上下移动，梯形丝杆螺母和摩擦片支架之间用销轴连接，当螺母向下运动时，它们向下推摩擦片支架，组合碟形弹簧被压缩，摩擦片分开，制动松闸;当螺母向上运动时，它们和摩擦片支架分开，摩擦片支架在组合碟形弹簧的作用下向上运动。摩擦片接触压紧，蜗轮和丝杠螺母被制动，即丝杠螺母不能逆旋转，从而丝杠不能上下移动，实现丝杆升降机制动。

丝杆升降机的液压油由叶片泵形成一定的压力，经滤油器、隔爆型电磁换向阀、节流阀、

液控单向阀、均衡阀进入液缸下端，使液缸的活塞向上活动，晋升重物，蜗轮丝杆升降机，液缸上端回油经隔

爆型电磁换向阀回到油箱其额定压力通过溢流阀进行调剂，通过压力表察看压力表读数值。

齿轮减速机原动机和工作机之间的独立的闭式传动装置，用来降低转速和增大转矩，以满足

工作需要，丝杆升降机，在某些场合也用来增速，称为增速器。丝杆升降机通常升降机基本上有快慢两种

速度，这是蜗轮蜗杆传动比决定的。

丝杆升降机的液缸的活塞向下活动既重物降落。液压油经防爆型电磁换向阀进入液缸上

端，液缸下端回油经均衡阀、液控单向阀、节流阀、隔爆型电磁换向阀回到油箱。为使重物

降落平稳，制动保险坚固，在回油路上设置均衡阀，伞齿轮丝杆升降机，均衡回路、坚持压力，使降落速度不受

重物而变更，由节流阀调节流量，把持升降速度。

为使制动保险坚固，避免意外，增加液控单向阀，即液压锁，保障在液压管线意外爆裂

时能保险自锁，并且装置了超载声控报警器，用以差别超载或设备故障。

怎么保证丝杆升降机的稳定性

丝杆升降机作为一款线性运动设备，由蜗轮蜗杆或齿轮、丝杆和螺母等主要部件组成。

机械零部件之间的配合均有间隙，无间隙的运动摩擦力会大到无法想象，很难驱动。部件之间不可避免的间隙决定了丝杆会有轻微的晃动，但是这个间隙也是可控的，因此丝杆的晃动量也是可控的。为了保证丝杆运动的稳定性，升降设备在设计时条件允许的情况下必须考虑导向的设计。

蜗轮丝杆升降机的丝杠作为其部件，滚珠丝杆升降机，使用过程中应定期对其进行保养。安装使用前对丝杠进行清洁并涂抹油脂。丝杆升降机有丝杆运动和螺母运动两种。丝杆运动丝杠贯通箱体运行，箱体内蜗杆蜗轮与丝杠啮合，箱体内注满油脂包裹住整个传动部件，具有较好的润滑;螺母运动丝杠只做旋转，丝杠上螺母做轴向运动，因此螺母运动在日常使用中要时常注意对丝杆进行润滑维护。

丝杆升降机安装使用前应对丝杠进行清洁并涂抹油脂，工作运行300-400小时后应更换润滑油，以后每1500-2000小时更换润滑油，在工作环境恶劣、高温、粉尘大的工作场合下应每隔半月对润滑进行一次检查，发现润滑油有污物应及时更换，尽量释放箱体内油污后再进行加注，加注油量达到箱体容量70%为宜。

丝杆升降机长时间停用应注意做好防腐、清洁等封存保养，减少自然气候对设备的侵蚀。再启用时要注意对设备进行检查，做好设备表面清洁、润滑，必要是更换润滑脂，对安装面进行紧固。

蜗轮丝杆升降机-丝杆升降机-诺顿传动(查看)由诺顿(山东)传动设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。诺顿(山东)传动设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为减速机、变速器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!