

自动喷涂房 丽水喷涂房 瑞宇涂装品牌有保障

产品名称	自动喷涂房 丽水喷涂房 瑞宇涂装品牌有保障
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享化妆瓶等容器产品自动喷涂底漆和面漆的解决方案

自动喷涂工艺

1、本涂料施工的环境条件是：施工温度为-10~35 ，空气相对湿度小于85%，可采用刷涂

滚涂、喷涂和高压无气喷涂施工

2、喷底漆前要求：容器基体表面油漆须先做除锈/除油/干燥处理，不允许有严重生锈现象，焊接处必须清除焊渣，外表面打磨平整，

3、底漆层要求均匀，不允许漏刷和流挂。空气中自干后，对有漏刷处进行补漆：有流挂或反应产物（斑点）处用粗砂纸进行人工打磨；整个底漆厚度不小于30 μm

4、喷面漆时表面底漆必须表干15分钟，汽车件喷涂房，有流挂处用细砂纸打磨平整。表干后再喷第二遍面漆，环保喷涂房厂家，整个面漆厚度不少于40 μm，底面漆总厚度不能少于70 μm。如果少于70 μm，需吹干表明灰尘、水迹、擦干油污后，再补喷一次，厚度上限不超350 μm

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

瑞宇机械厂与您分享压送式供漆

是目前工业的大批量及大量生产中广泛应用的涂料供给方式。压送式涂料供给方式可分为以下三种形式：

- 1.涂料压力罐供漆：压力罐式供漆，靠调节容器内的气压，自动喷涂房，将容器内的油漆压送到喷。
- 2.涂料泵供漆：使用涂料泵向喷供漆，在无气喷涂的涂装工艺方法中，采用高压涂料泵，通常采用启动柱塞泵向无气喷供漆，常用的是带有高压泵的自动喷涂设备。
- 3.油漆循环系统供漆：集中调漆，是采用管路向多作业点多把喷循环输送油漆比较先进的方法。

供漆压力:

可分为常压、低压、中压和高压。

常压：供漆系统压力为0.1-1.6MPa，如重力式、吸上式供漆及某些特定要求下的压送式供漆。

低压：供漆系统压力为0.1-1.6MPa（含1.6），丽水喷涂房，常见于流涂、辊涂及中小型空气喷涂的压送式供漆系统。

中压：供漆系统压力为1.6-10MPa，常见于中到大型空气喷涂的集中供漆系统及空气辅助式喷涂的供漆系统。

高压：供漆系统压力大于10MPa，常见于高粘度涂料无气喷涂的集中供漆系统。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂各行业的喷涂设备及方式

按行业的种类：

- 1.汽车、机械设备涂装设备 如：无尘喷漆房、无尘烤漆房、汽车涂装流水线、全自动喷漆
- 2.手机壳、电器壳涂装设备 如：自动UV喷涂线、静电涂装线
- 3.木制家具、工艺品、地板、墙板涂装设备 如：底漆砂机、滚涂机、自动喷漆线、静电涂装线、NC漆滚涂线、UV漆滚涂线、正压无尘房、无尘烤漆房、水帘喷漆台、吊线、吸尘打磨台、粉尘清除机、淋幕机皮带输送线等
- 4.钢制家具、铁艺工艺品涂装设备 如：前处理设备、静电涂装线等

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

自动喷涂房-丽水喷涂房-瑞宇涂装品牌有保障(查看)由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司是一家从事“隧道炉,流水线,UV固化设备,工业烤箱,自动喷涂线,喷漆台”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“瑞宇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使瑞宇机械设备在工业制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢

！同时本公司还是从事工业流水线，工业流水线型材，工业生产流水线的厂家，欢迎来电咨询。