

叶尖间隙 善测 西安叶尖间隙测量系统

产品名称	叶尖间隙 善测 西安叶尖间隙测量系统
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

产品详情

轴向汽封间隙调整的调整

径向间隙的调整：

a.如果径向间隙过小，则在汽封台肩两侧用扁铲砸一凸出边缘，如下图所示。然后用细挫修整到合格的间隙，叶尖间隙测量系统哪家好，可将扁铲砸前与砸后台肩厚度用千分尺测量并记录，与需调整量进行比较，确定挫削量。

b.若径向间隙过大，天津叶尖间隙测量系统，则取下汽封用工具将平面修刮。经过调整后的汽封块应重新对汽封块接缝处进行检查，确定严密贴合后再回装，若有错口，则需调整。

(2)轴向汽封间隙调整

轴向汽封间隙的调整，可采用轴向移动汽封套或汽封环的方法。现在的汽封多为可调汽封，可通过改变汽封块凸肩两侧垫片的厚度进行轴向间隙调整。

压胶带法汽封间隙测量步骤

汽封间隙调整的目的：汽封间隙增加，轴封漏汽量就会增加；级效率将降低，也会转子的轴向推力将加大，在一定程度上会影响汽轮机的安全运行。

因此，汽封间隙必须按照设计标准进行调整，而调整之前准确的测量汽封间隙就成了前提条件。

汽封间隙调整前准备：汽封间隙的测量调整工作在轴系中心及隔板和轴端汽封套洼窝中心调整好之后进行。

压胶带法汽封间隙测量步骤：

1.将所有汽封块组装好，并用木楔子或弹顶住汽封块。

2.根据每层白胶布0.25mm，在每道汽封环的两端及底部贴相应层数的白胶布，厚度分别按规定取大间隙值和小间隙值。

善测（天津）科技有限公司位于天津市西青学府工业区，于2015年7月份成立，公司注册资本500万，是一家集研发生产一体的高科技公司。公司提供旋转机械状态监测和健康管理。等产品和服务。

叶尖间隙是影响发动机性能的重要参数，旋转叶片叶尖间隙在线实时检测系统对航空发动机的有效、安全运行至关重要，也是近几年国内外研究的热点。基于对国内外现状的分析，本文对光纤法和电容法进行了详细研究和论证。光纤法用于测量环境较好，温度较低的压气机；电容法用于测量温度较高的涡轮机高压级。

本文建立了基于光线跟踪理论的光纤传感器的三维数学模型，结合实际工艺，设计出具有补偿功能的四叉型光纤束传感器；探索出一套适于测量环境的调频电容式叶尖间隙测量的整体方案，采用混频下变频来提高测量系统灵敏度的方法。本文的研究内容主要有以下几个方面：(1)建立了基于光线跟踪理论的三维数学模型，西安叶尖间隙测量系统，用于分析光纤传感器的受光特性以指导传感器设计。(2)设计了适于高转速测量的四叉型光纤束式叶尖间隙传感器，该传感器对光源波动、叶尖表面反射特性，光纤传光损耗，叶尖表面微倾斜引起的与传感器端面夹角等影响因素有补偿功能。经过静态实验，证明了其工作的可靠性。(3)根据涡轮机高压级的测量环境，设计了长电缆单屏蔽的耐高温电容传感器，以及配套的调频用高稳定度的LC振荡电路。(4)电容传感器长电缆引入的大空载电容，影响测量灵敏度和精度，设计了混频下变频电路，用于增大调频信号的相对频偏，叶尖间隙，以提高测量系统的灵敏度。(5)设计了基于锁相环的鉴频系统，完成了对FM信号的解调。而经过静态实验，验证了电容传感器及接口电路工作的可靠性。

叶尖间隙-善测(在线咨询)-西安叶尖间隙测量系统由善测（天津）科技有限公司提供。善测（天津）科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回

馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。善测——您可信赖的朋友，公司地址：天津市西青区海澜德产业园A4-2层，联系人：善测科技。同时本公司还是从事传感器，天津传感器，北京传感器的厂家，欢迎来电咨询。