

# 中温锌系灰膜磷化液皮膜剂

产品名称	中温锌系灰膜磷化液皮膜剂
公司名称	菏泽知行环保科技有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	
公司地址	牡丹区东城街道亿联世贸中心01034号
联系电话	0530-5585186 15020294158

## 产品详情

### 知行牌 中温锌系磷化液ZX-314 防锈磷化液

#### 产品介绍：

本品是锌系磷化液家族当中专门作用于防锈的一款卓越产品，使用方便，无需表调剂，磷化中总酸和游离酸的不用严格控制，也无需单独添加促进剂，仅需加温到要求范围，便可顺利成膜。

本品工作条件磷化温度在65—

70、磷化时间15—20min，所呈现的磷化膜为灰黑色，外观细致均匀，且耐腐蚀性能强。

本品特别适用于铁路轴承、机车部件等耐腐蚀和装饰性磷化，可做为钢铁件的中长期防锈。单独的磷化处理室内干燥环境放置可达半年左右，如配合防锈油可达数年不锈蚀。

#### 使用方法：

##### 槽液配制（按1吨计算）

按磷化液：水=1：(2-4)比例，将清水加入槽内一半左右，加入三分之一的磷化液，补足水，加温到规定工艺温度范围。

注：磷化防锈时间与配比浓度密切相关：配比浓度高，耐蚀的时间长，但消耗大一些；根据实际需要选择配比浓度，以期达到较理想状态。

检测项目：

外观 淡绿色透明状

硫酸铜点滴： >5分钟

膜重： 10-15g/m<sup>2</sup>

处理单耗： 10-20m<sup>2</sup>/kg

## 工艺流程

工件除油除锈----水漂洗（有条件加温到75度左右效果更佳）----磷化（T=70-75度,浸泡15-20min）---水漂洗---晾干

注意事项（1）工件除油除锈一定要彻底。（2）进入工作液中，工件表面呈中性。（3）磷化液按消耗进行补加，消耗按每公斤处理10平方计算。

（4）中温锌系磷化液原液有较强腐蚀性，需带上橡胶手套，严禁溅入眼、口、皮肤衣物；如误触，立即清水冲洗，严重者，应及时就医。

（5）阴凉处密封保存，长期有效。

## 包装规格

25公斤/桶

特别指导：工件出油后，水漂洗要求加温到75度左右，后捞出来磷化，磷化液液要求加温到75度，这样处理出来效果适合，磷化膜膜层厚。