

# 液压自动夹模 四川液压夹模 苏州格莱富机械科技有限公司

产品名称	液压自动夹模 四川液压夹模 苏州格莱富机械科技有限公司
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

## 产品详情

### 注塑机快速换模系统正确操作方法

- 1.注塑机快速换模系统工务必历经学习培训，液压夹模系统操作，把握机器设备的构造、特性，了解安全操作规程并获得实际操作批准即可单独实际操作。
- 2.恰当应用机器设备上安全性维护和操纵设备，不可随意拆动。
- 3.查验数控车床各传动系统、联接、润化等位置及安全防护安全装置是不是一切正常，装模貝螺丝务必坚固，不可挪动。
- 4.数控车床在工作中前应要航空件转2-3分钟，查验脚闸等操纵设备的协调能力，确定一切正常后才可应用，不可带故障运行。
- 5.模貝时关键坚固，上、上模对正，确保部位恰当，拿手搬转数控车床试冲(空开)，保证在模貝处在优良状况下工作中。

### 快速换模的七大特征：

特征一、快速换模系统适用性强，使用范围广，可用于多种吨位单双点压力机。

特征二、选用滚针轴承行进承载才调，下降摩擦力，既便利，又节省人力。

特征三、动作安全性高(运用时与主机连锁)。

特征四、压力继电器及气动泵、电磁阀、空气过滤器等气动液压元器件均选用国外或国内件，功用安稳，作业牢靠。

特征五、大部分已开宣告系列化通用部件，规划制造周期短，批量大，成本低，效益可观，且缺陷差错率大大下降。

特征六、由于选用优化规划、有限元规划等现代化办法，使之结构紧凑，重量轻，比常规规划减重15%，约200~300kg。

特征七、功率得到大大行进，相关于纯手工换模，液压码模夹安装，工效行进了近10倍。

冲床快速换模的主要着眼点是减少切换是生产线停顿的时间，此种停顿的时间越短越好。

一种快速换模机构，四川液压夹模，其特征在于：包括模座固定板，在所述的模座固定板的中间安装一模座固定块，所述的模座固定块的上下两侧装有弹簧，模座固定块和模座固定板通过插销与绕线模座联接，绕线模座的两侧各装一块道板，模座固定板锁紧在固定座上，模座固定板的侧面安装一具有偏心销头的调整把手，调整把手由一销钉限制其轴向的串动。能快速的更换绕线模座，液压自动夹模，减少生产的辅助时间，不需要使用任何拆卸工具，操作简单、方便。

液压自动夹模-四川液压夹模-苏州格莱富机械科技有限公司由苏州格莱富机械科技有限公司提供。液压自动夹模-四川液压夹模-苏州格莱富机械科技有限公司是苏州格莱富机械科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李微微。