

多轴直线滑台代理商 开封多轴直线滑台 希思克型号齐全

产品名称	多轴直线滑台代理商 开封多轴直线滑台 希思克型号齐全
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

多轴直线滑台+伺服电机的控制方式

多轴直线滑台对运动中的动态性能有比较高的要求时，需要实时对电机进行调整。如果控制器本身的运算速度很慢（比如，或低端运动控制器），就用位置方式控制。多轴直线滑台中如果控制器运算速度比较快，可以用速度方式，把位置环从驱动器移到控制器上，减少驱动器的工作量，提升效率；如果有更好的控制器，还可以用转矩方式控制，把速度环也从驱动器上移开，这一般只是豪华用控制器才能这么做。

一般说驱动器控制的好坏，有个比较直观的比较方式，叫响应带宽。当转矩控制或速度控制时，通过脉冲发生器给它一个方波信号，使多轴直线滑台中电机不断的正转、反转，不断的调高频率，示波器上显示的是个扫频信号，当包络线的顶点到达较高值的70.7%时，表示已经失步，此时频率的高低，就能说明控制的好坏了，一般电流环能做到1000HZ以上，而速度环只能做到几十赫兹。

浅谈希思克工程师设计XY多轴直线滑台工作台的总体方案会考虑哪些因素

数控技术和数控装备是制造工业现代化的重要基础。这个基础是否牢固直接影响到一个国家的经济发展和综合国力，关系到一个国家的战略地位。因此，世界上工业发达国家均采取重大措施来发展的数控技术以及产业。

A．多轴直线滑台工作台应具有沿纵向和横向往复运动、暂停等功能，因此数控控制系统采用连续控制系统。

B．在保证一定加工性能的前提下，结构应简单，以求降低成本。因此进给伺服系统采用步进电机开环控制系统。

C．8255A是Intel86系列微机处理机的配套并行接口芯片,由于它是可编程的，可以通过软件来设置芯片的工作方式。

D．多轴直线滑台中根据系统的功能要求，微机数控系统中除了CPU外，还应包括扩展程序存储器扩展数据存储器、I/O接口电路;包括电隔离电路和步进电机驱动电路。

E．纵向和横向进给是两套独立的传动链，它们各自自由的步进电动机、联轴器、丝杠螺母副组成。

F．为了保证进给伺服系统的传动精度和平稳性，选用摩擦小、传动效率强的滚珠丝杠螺母副，并应有预紧装置，以提高传动刚度和消除间隙。

G．多轴直线滑台中为减少导轨的摩擦阻力，选用矩形滚动直线导轨。

H型多轴平台多轴直线滑台应用——自动售卖机的升降系统方案

H型多轴直线滑台结构是把水平龙门结构垂直使用，这种结构方案广泛地应用在自动售卖机上面，作为售卖机的自动取货机械手。

多轴直线滑台自动售卖机从传统的卖饮料、零食发展到现在卖生鲜、米面、药用品等类别，所售商品范围越来越广泛，技术要求也越来越高，不但反应速度更灵敏，温度控制系统也要做到完善，冷冻、恒温、加热等功能具备。内部的移动升降取货机械手多轴直线滑台在这些温度变化的过程中要保证允许顺滑稳定，决不能随意不开工。