

食品接触用塑料包装容器、工具等，现行国家标准有哪些？

产品名称	食品接触用塑料包装容器、工具等，现行国家标准有哪些？
公司名称	深圳市亿博科技检测认证公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道银田工业区侨鸿盛文化创意园A栋219-220
联系电话	027-87609413 13543272815

产品详情

在我国的塑料包装中，食品包装已占据半壁江山。然而，将再生塑料应用回食品包装并不容易，面临重重考验。

目前，我国并没有明确的法律规定禁止再生塑料用于食品接触使用，也尚无完善的相关法规和标准，因此再生塑料应用于食品包装必须满足我国一系列的食品接触材料国家安全标准。

关于食品接触用塑料包装容器、工具等制品产品，我国有哪些标准那？

1.中国标准

近日，青岛市、宣城市、无锡市、南京市、通城县等地区的市场监督管理局，公布了食品接触用塑料包装容器、工具等制品产品抽查结果。我们根据各地区公布的抽查结果，汇总了我国现行有效的食品接触用塑料包装容器、工具等制品产品的标准。

1、国家强制标准

GB 4806.1-2016 《食品接触材料及制品通用安全要求》

GB 4806.6-2016 《食品接触用塑料树脂》

GB 4806.7-2016 《食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品》

GB 9683-1988 《复合食品包装袋卫生标准》

GB 9685-2016 《食品接触材料及制品用添加剂使用标准》

GB 38995-2020 婴幼儿用奶瓶和奶嘴

2、国家推荐标准

GB/T 4456-2008 《包装用聚乙烯吹塑薄膜》

GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术条件

GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10004-2008 《包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合》

GB/T 18006.1-2009 《塑料一次性餐饮具通用技术要求》

GB/T 18192-2008 《液体食品无菌包装用纸基复合材料》

GB/T 21661-2020 《塑料购物袋》

GB/T 24984-2010 《日用塑料袋》

GB/T 27740-2011 《流延聚丙烯（CPP）薄膜》

GB/T 28117-2011 《食品包装用多层共挤膜、袋》

GB/T 28118-2011 《食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋》

GB/T 17876—2010《包装容器塑料防盗瓶盖》

GB/T 10457-1989聚乙烯自粘保鲜膜

GB/T 10457-2021食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 15267-1994食品包装用聚氯乙烯硬片、膜

GB/T 16719-2008双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材

GB/T 16958-2008包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17030-2019食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜

GB/T 18454-2019液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706-2008液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741-2005液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 20218-2021双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜

GB/T 21302-2007包装用复合膜、袋通则

GB/T 24334-2009聚偏二氯乙烯(PVDC)自粘性食品包装膜

GB/T 24693-2009聚丙烯饮用吸管

GB/T 26690-2011丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 26691-2011改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

GB/T 30768-2014食品包装用纸与塑料复合膜、袋

GB/T41167-2021聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)饮品瓶通用技术要求

GB/T41168-2021食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋

GB/T41169-2021食品包装用纸铝塑复合膜、袋

GB/T41000-2021聚碳酸酯(PC)饮水罐质量通则

GB/T 41001-2021密胺塑料餐饮具

GB/T41220-2021食品包装用复合塑料盖膜

GB/T 32094-2015塑料保鲜盒

3、国家包装推荐标准

BB/T 0002-2008双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0013-2011软塑折叠包装容器

BB/T 0014-2011夹链自封袋

BB/T 0025-2004 30/25mm塑料防盗瓶盖

BB/T 0030-2019包装用镀铝薄膜

BB/T 0041-2021包装用多层共挤阻隔膜

BB/T 0052-2017液态奶共挤包装膜、袋

BB/T 0039-2013《商品零售包装袋》

BB/T 0048-2017《组合式防伪瓶盖》

BB/T 0060-2012《包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶坯》

4、国家轻工业局推荐标准

QB/T 1231-1991液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

QB/T 1870-2015塑料菜板

QB/T 1999-1994密胺塑料餐具

QB/T 2197-1996榨菜包装用复合膜、袋

QB/T 1871-1993《双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋》

QB/T 2357-1998《聚酯(PET)无汽饮料瓶》

QB/T 2818-2006《聚烯烃注塑包装桶》

QB/T 2460-1999聚碳酸酯(PC)饮用水罐

QB/T 2471-2000聚丙烯(PP)挤出片材

QB/T 2933-2021双层口杯

QB/T 4049-2021塑料饮水口杯

2.检测项目

拉断力，断裂伸长率，直角撕裂力，层间剥离力，封口剥离力，封合强度，内层塑料膜剥离强度，剥离力，热合强度，透湿量，热封强度，袋的耐压性能，袋的跌落性能，抗摆锤冲击能，耐压性，耐跌落性，耐热性、耐高温介质性、水蒸气透过量，氧气透过量，感官，高锰酸钾消耗量(水)，蒸发残渣，重金属(以Pb计)(4%乙酸)，甲苯二胺(4%乙酸)，苯类溶剂残留量，溶剂残留总量，拉伸强度，断裂标称应变，总迁移量，脱色试验，润湿张力，雾度，落镖冲击，直角撕裂强度，摩擦系数，密封性能，跌落性能，特定迁移量(以锑计)，特定迁移量(以对苯二甲酸计)，特定迁移量(以乙二醇计)，特定迁移量(异氰酸酯)，酚总迁移量，乙醛含量，大肠菌群，沙门氏菌，霉菌计数，苯乙烯*大残留量，乙苯*大残留量，丁二烯*大残留量等项目进行检验。

3.行业现状

再生塑料不同于新料，其原料来源具有不可控性，例如原材料中的污染物、生产时加入的添加剂等，要经过统一处理达到食品接触级的安全标准，这对回收处理环节是一个挑战，注定了其拥有更复杂的生产流程。

目前，再生塑料还不能广泛应用于食品包装。一是技术不完善、具有资质的企业少，二是政策和监管制度尚未完全建立。

随着废塑料回收再生技术的提高，控制好生产过程中的添加剂，以及非有意添加的潜在污染物迁移到食品中的风险，经过严格的回收流程，再生塑料应用于食品包装的是可行的。

在资源短缺、环境污染等问题面前，再生塑料的应用扩大化是好事一桩。但是再生塑料在食品包装领域的应用因其特殊性，则具有更严格的准入条件和监管制度。

政府方面定期对市面上流通的食品包装进行抽查，并加强对不合格产品的追责和处罚力度，从而在源头上确保食品接触材料产品的质量安全问题；采购企业要在选购时看准合格标志，并且按照适用级别进行不同材质容器的选择；而企业作为生产者，在生产时应保持自觉，不存在侥幸心理，做好原料、生产、检验各环节的把关，对生产环境、机器设备等场所设施严格监管。

相信在不久的将来，随着技术的提升与再生塑料应用体系的完善，再生塑料应用于食品接触材料很快可以成为常态。