

沪工电焊机 上海沪工 弧焊

产品名称	沪工电焊机 上海沪工 弧焊
公司名称	陕西立大五金机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海沪工 型号:BX1-500 工作形式:弧焊
公司地址	陕西省西安市经开区凤城二路第五国际1幢30501室
联系电话	029-86249548

产品详情

品牌	上海沪工	型号	BX1-500
工作形式	弧焊	焊接方式	交流弧焊机
电流	交流	样式	动铁式
操作方式	手动	驱动形式	电动
作用对象	金属	额定容量	41KVA
负载持续率	35%	适用对象	所有
工作电压	380V	电流调节范围	100-500A

bx1系列 交流弧焊机 · 从小电流到大电流都可以保持稳定的电弧。 · 动铁芯式变压器结构，应用最广。

· 线包采用裸铜扁线技术工艺，用h级绝缘材料垫层，散热快、效率高、寿命长。 ·

动铁芯导轨采用不锈钢与特殊的合成石墨块相结合，工作噪音低、免维护、不加油、经久耐磨。 ·

底盘特殊设计，坚固耐用，通过1米空中坠落试验。 ·

另有bx1-160-2,bx1-200-2两种便携式型号（外形与左图不同），适用于380伏和220伏两种电压。

mz系列晶闸管自动埋弧焊机 ·

热效率高，熔深大，焊接速度快，焊接效果好，成形美观，劳动强度低。 ·

埋弧焊小车采用无触点控制电路，电机启动、换向特别可靠。使寿命显著提高。 · 电源采用zx5系列晶

闸管式直流弧焊电源，具有电网压波动补偿功能及抗干扰功能，电弧柔和稳定，可靠性好。 ·

电流调节范围宽，可适合多种板厚的焊接。 · 内置过热、电压异常保护电路，使用更安全。