

瀚尔达化工污水处理设备有效去除重金属离子省钱达标

产品名称	瀚尔达化工污水处理设备有效去除重金属离子省钱达标
公司名称	山东瀚尔达环保科技有限公司
价格	11000.00/件
规格参数	瀚尔达:HD-4 HEWS-1:H10 山东:诸城
公司地址	山东省潍坊市诸城市皇华镇驻地市寿路与东宝街东北处
联系电话	18263628106 18265657750

产品详情

一、瀚尔达环保化工污水处理设备由来

含重金属离子的化工污水治理作为一个老大难问题，一直困扰着各个企业，尤其是一些中小型企业，如造纸、印刷、食品、石油化工等，由于资金和技术等方面的制约，进口设备投资太大，中小型企业难以承受，即便投巨资购买的处理设备，往往也因为巨额的运行费用而不得开开停停，以应付****的检查，针对目前这种现状，我公司参考国外先进技术，研制开发了HDSF系列超级溶气气浮技术与成套设备，其处理效果远远高于目前传统常规气浮，瀚尔达环保生产的竖流式气浮机能够有效的处理化工废污水中的重金属离子，出水清澈达标排放。

二、瀚尔达环保化工污水处理设备特点

- 1、处理能力大、效率高、占地少。
- 2、工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。
- 3、能消除污泥膨胀。
- 4、气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。
- 5、对低温、低浊、含藻类多的水源，采用气浮法可取得**的效果。

三、型号意义：

z瀚尔达环保化工污水处理设备四、主要技术参数：

气浮设备按处理能力可分为：5、10、20、30、40、50、60、80、100、150、200、250、300m³/h等规格，也可根据用户需求设计。

五、主要技术参数（根据客户要求可定做）：

型号

处理水量

m³/h

圆形气浮尺寸

mm

动力

KW

方形气浮尺寸

m

动力

kw

HDSF-10

10

2000 × 2500

0.55

4 × 2 × 2.2

0.55

HDSF-20

20

2400 × 2500

4.6 × 2.2 × 2.2

HDSF-30

30

2400×3750

$5.2 \times 2.2 \times 2.4$

0.55-0.75

HDSF-50

50

2800×4000

0.75

$5.2 \times 2.2 \times 2.8$

0.75-1.1

HDSF-75

75

3400×4250

$9.2 \times 2.8 \times 2.4$

1.1

HDSF-100

100

4000×5000

1.1

$10 \times 2.8 \times 2.6$

HDSF-150

150

5600×5500

1.5

$13.5 \times 2.8 \times 2.6$

1.5

HDSF-200

200

1.5

15.8 × 2.8 × 2.6

HDSF-250

250

6000 × 5500

15.8 × 3.4 × 2.6

HDSF-300

300

6800 × 5500

2.2

19.2 × 3.4 × 2.8

2.2

HDSF-400

400

7200 × 5500

26 × 3.4 × 3

经气浮处理后化工污水污染物去除率如下表：（以实际为准）

废水种类

锌铜镍铬等重金属离子

%

色

COD_{cr}

SS

其他

酒精废水

30

40

85

电镀废水

85

化工废水

90

45

食油废水

50

85

造纸废水

55

制革废水

印染废水

80

备注：因被处理废水水质差异很大，以上数据仅供参考。

六、瀚尔达环保化工污水处理设备工作原理：

化工污水中的污染物分为溶解性有机物和非溶解性物质（即SS），溶解性有机物在一定条件下，可以转化为非溶解性物质，污水处理的方法之一就是加入混凝剂和絮凝剂使大部分溶解性有机物转达化为非溶解性物质，再将全部或大部分非溶解性物质（即SS）去除以达到净化污水的目的，而去除SS的主要方法就是利用气浮的方法。

化工污水经加药反应后的污水进入气浮的混合区，与释放后的溶气水混合接触，使絮凝体粘附在细微气泡上，然后进入气浮区。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经集水器流至

清水池后，一部分回流作溶气使用，剩余清水通过溢流口流出。气浮池水面上的浮渣积聚到一定厚度以后，由刮沫机刮入气浮机污泥池后排出。

七、瀚尔达环保化工污水处理设备安装、调试及注意事项

(一)、安装

- 1、设备安装前，必须夯实地基。并用混凝土砂浆垫高100-150mm。也可架空安装，但基础必须能承受设备运行时的重量。
- 2、设备就位后需调整水平。
- 3、设备需设清洗用下水道，可挖明渠，也可直接采用管道接至调节池，以便冲洗气浮池的水排出去。
- 4、污水进口与反应池之间的联接管道，要求越短越好，以免絮凝体在管道中被破坏。
- 5、清水出口可接通下水道排放，如需进入下道处理工序，可直接与下道处理设备相接。
- 6、污泥出口可接至污泥槽或污泥处理设备。
- 7、电器箱一般应放置在扶梯侧面，环境应干净、清洁。

(二)、调试：

A、设备调试前，应做好以下准备工作：

- 1、要清洗水池内所有的脏物、杂物。
- 2、对水泵及空压机等需要润滑部位进行加油润滑。
- 3、接通电源，启动水泵，检查转向是否与箭头所标方向一致。用手动控制启动空压机，检查空压机运转是否正常，发现异常情况应及时查清原因。
- 4、按下刮沫机开关，使其向溶气系统一端行走。运行到头后在行程撞块作用下，刮沫机反向行走，直到污泥槽，行程撞块将刮板翻起，按下停止按钮，停止刮沫。

B、试运行：

- 1、加水：使气浮机水位达到距污泥池隔板上沿约20-50mm，气浮池水位的高低，可用集水器调节。
- 2、溶气系统运行：关闭所有控制阀，将电器旋钮开关旋至自动位置，启动水泵，此时空压机也进入自动工作状态，然后顺序打开举清水泵进水阀、出水阀、控制阀，压力表压力逐渐上升，一般应达到0.4-0.5 MPa。此时打开溶气罐出水控制阀门，使溶气水通过释放器，释放至气浮池内，气浮池内出现大量的微细气泡，使清水变成乳白色，溶气系统即为正常，溶气压力越高，释放的溶气水泡密度越高。溶气系统的气体由空压机提供。由于溶气水不断将罐内空气带走，罐内空气逐渐减少，水位上升。当水位上升到一定位置时，浮球液位计将控制空压机工作，使罐内有足够的空气量。
- 3、气浮运行：溶气系统运行正常后，将加药反应后的污水送至气浮混合池。流量先小一些，正常后逐渐增至额定值。
- 4、溶气水：溶气水先用自来水作回流水，正常后，改用处理后的清水作回流水。如废水中洗涤剂量大，

泡沫多，影响气浮效果，可一直用清水。

5、浮渣积聚到一定厚度后，启动刮沫机。

6、设备停机时，应先关闭污水控制阀，再关闭污水泵，将沫刮净，停刮沫机，然后打开清水阀，通入自来水运行30分钟，关闭溶气出水进水控制阀，*后停清水泵。

(三)、注意事项及日常维护

1、溶气罐上压力表读数不得超过0.6MPa。

2、清水泵、空压机、刮沫机要定期加油润滑，一般空压机二个月加一次油，半年换一次油。

3、气浮池应视沉淀物多少，定期进行清洗。

4、进入气浮机的污水必须加药，否则效果不理想。

5、定期检查溶气罐上安全阀是否工作可靠。

6、释放器发生堵塞时，可打开抽真空阀，使释放器舌片打开，用清水使其自行清洗，将堵塞物冲洗，然后关闭此阀，该阀门一般只需打开10-20秒。