

泽亨锻造加工厂 传动轴锻件毛坯加工 西安传动轴锻件

产品名称	泽亨锻造加工厂 传动轴锻件毛坯加工 西安传动轴锻件
公司名称	山西泽亨重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	忻州定襄县神山乡镇安寨工业区
联系电话	15135003844 15135003844

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山西泽亨重工有限公司

有哪些提高主轴锻件质量的工艺措施？传动轴锻件

公司主营轴类锻件、山西异型锻件、定襄筒类锻件、传动轴锻件，山西车轮锻件、定襄筒体锻件、大型轴类锻件、山西偏心轴锻件、定襄风机轴锻件、传动轴锻件、定襄不锈钢轴类锻件、Q235碳钢锻件、行车轮锻件、活塞缸体锻件等。

以下与您分享传动轴锻件的内容：

主轴锻件的质量与钢锭的质量优劣有着密切的关系。随着钢锭重量与尺寸的增加，钢锭中的固有缺陷愈严重，使锻造焊合内部缺陷更为困难。为提高主轴锻件的质量，西安传动轴锻件，首先应在冶炼浇铸时大限度地提高钢锭的质量。当然在锻造过程中，传动轴锻件改进锻造工艺也是一个重要方面。如通过改变钢锭锭型、坯料形状、工具结构、操作方法以及利用坯料不均匀温度场等方面，造成有利的应力状态和变形状态，使主轴锻件能充分锻透，内部缺陷得到焊合，从而达到改善内部组织和提高机械性能的目的。

改变钢锭的锭型：为了提高大型钢锭的质量，锭型应采取大冒口、大锥度、高径比小、多棱角型的钢锭。由于钢锭的高径比小，这就增大了拔长锻比，对一般轴类锻件锻造，如锻比达到锻件要求，便可取消中间墩粗，直接采用拔长成形。对于空心锻件的锻造，可以采用空心钢锭。这样可减少火次和烧损，传

动轴锻件定做，缩短传动轴锻件锻造操作时间，节省金属材料，并且还能提高主轴锻件质量，如横向机械性能将明显提高。

我公司主要销售锻件类产品，欢迎新老客户莅临指导，共商合作！

加热对轴锻件质量有影响吗？传动轴锻件

公司主营轴类锻件、山西异型锻件、定襄筒类锻件、传动轴锻件，山西车轮锻件、定襄筒体锻件、大型轴类锻件、山西偏心轴锻件、定襄风机轴锻件、传动轴锻件、定襄不锈钢轴类锻件、Q235碳钢锻件、行车轮锻件、活塞缸体锻件等。

以下与您分享传动轴锻件的内容：

加热对传动轴锻件质量是有影响的。加热温度过高、保温时间较长引起轴锻件轻微过热时，轴锻件将产生有光泽、呈结晶状、沿晶断裂的粗晶断口。轻微过热的粗大晶粒可以通过退火或正火处理，经过重结晶加以纠正。严重过热时，将产生茶状断口或石状断口。传动轴锻件茶状断口的特征是呈现鱼鳞状的亮点，穿晶断裂；茶状断口的产生原因，稳定性极高，在冷却过程中转变为铁素体时，仍会保留织构的特征，而导致断裂。

锻造加热温度低，未热透时，可能产生穿晶扩展的裂纹，尾端尖锐，传动轴锻件毛坯加工，无后续加热工序时，裂纹表面无氧化脱碳现象。

我公司主要销售锻件类产品，欢迎新老客户莅临指导，共商合作！

公司主营轴类锻件、山西异型锻件、定襄筒类锻件、传动轴锻件，传动轴锻件代加工，山西车轮锻件、定襄筒体锻件、大型轴类锻件、山西偏心轴锻件、定襄风机轴锻件、传动轴锻件、定襄不锈钢轴类锻件、Q235碳钢锻件、行车轮锻件、活塞缸体锻件等。

以下与您分享传动轴锻件的内容：

大型锻件的质量主要表现在纯净性、均匀性和致密性三方面，其中任一不足都会形成缺陷，影响产品质量。大锻件常见的内部缺陷，有偏析、夹杂、裂纹、疏松、粗晶和晶粒不均匀等。重型锻件的内部质量要求很高，不仅要求作力学性能和晶粒度检验，而且要求作超声波检测。当缺陷超过限度，不能满足技术条件要求时，重型锻件产品将报废。传动轴锻件

因此，控制缺陷的超标是保证产品质量的关键。对重型锻件的热塑性加工过程进行科学控制，消除锻件中的缺陷，保证良好的组织和性能，获得产品是控制锻造的目标。在消除内部裂纹，改善偏析、夹杂、疏松、粗晶等方面，可以收到较好的效果。焊合锻件内部缺陷的三要素为温度、应力状态（锻件内部应变的合理分布）和压下量。

我公司主要销售锻件类产品，欢迎新老客户莅临指导，共商合作！

泽亨锻造加工厂(图)-传动轴锻件毛坯加工-西安传动轴锻件由山西泽亨重工有限公司提供。山西泽亨重工有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！