

金纬机械常州挤出设备 河北立式双壁波纹管生产线

产品名称	金纬机械常州挤出设备 河北立式双壁波纹管生产线
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

塑料管生产线生产工艺具有一下几点特点：板材平整度高；可实现大块面的板材生产；蜂窝状芯材有利于空间的保温效果；安装方便且便捷；板材重量轻、强度高；高质量材质和先进加工工艺，可保证蜂窝板；具有丰富的颜色和表面处理方式，可供客户选择。

使用塑料管生产线生产出的塑料管质量，，相信是您不错的设备选择

PE塑料管材生产线价格特点：

1. PE管材生产线选用HDPE、PP管材的挤出机，螺杆采用带屏障和混炼头结构，河北立式双壁波纹管生产线，机筒采用新型开槽机筒，塑化和混炼效果好，挤出量大而且非常稳定。
2. PE管材生产线为HDPE、PP大口径厚壁管材设计的螺旋式模头，该模头具有熔体温度低，混合性能好，模腔压力低，生产稳定的特点。
3. PE管材生产线运行及时间由PLC进行程序化控制，立式双壁波纹管生产线出售，设置有良好的人机界面，所有工艺参数均可通过触摸屏进行设置和显示。

各段工作特点如下：

1. 喂料段：又称为固体输送段，此段从喂料口起至胶料熔融开始。胶料进入加料口后，在旋转螺杆的推挤作用下，立式双壁波纹管生产厂家，在螺纹槽和机筒内壁之间作相对运动，并形成一定大小的胶团。

2. 压缩段：又称为塑化段，立式双壁波纹管生产线销售，此段从胶料开始熔融起至全部胶料产生流动止。压缩段接受由喂料段送来的胶团，将其压实、进一步软化，并将胶料中夹带的空气向喂料段排出。

3. 压出段：又称为计量段，把压缩段输送来的胶料进一步加压搅拌，此时螺纹槽中已形成完全流动状态的胶料。由于螺杆的转动促使胶料流动，并以一定的容量和压力从机头流道均匀挤出

金纬机械常州挤出设备-河北立式双壁波纹管生产线由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金纬机械常州一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。