

渭南灌浆料厂家 1天抗压强度35MPa

产品名称	渭南灌浆料厂家 1天抗压强度35MPa
公司名称	陕西联盛伊顿贸易有限公司
价格	750.00/吨
规格参数	品牌:伊顿 型号:CGM 产地:规格 25kg
公司地址	西安市未央区环南国际食品城
联系电话	029-153197 15319783591

产品详情

渭南灌浆料厂家 1天抗压强度35MPa

伊顿灌浆料是以高强度材料为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质，经一定工艺加工而成的干混砂浆。在现场使用时只需添加规定量的水，充分搅拌即可施工，简便、快捷。灌浆料性能优越，施工简便，广泛应用在冶金、石化、电力、煤炭、机械、建筑、轻工、海工、路桥、环保、市政等领域的设备安装、结构加固、建筑维修的重大工程项目中，其优质的质量和良好的服务受到客户的好评。产品特点

·塑性膨胀和硬化期膨胀的双重效应，确保有效承载面（EBA）大于90%，均匀传递荷载；·大流动度、不泌水、不离析；施工更加简便快捷，确保工程质量；·早强、高强，灌浆24小时后确保设备正常运行生产；·不腐蚀钢筋，抗油渗，耐久性好

适用范围

1. 设备基础及钢结构柱脚底板二次灌浆。2. 地脚螺栓锚固灌浆。

3. 混凝土结构加固灌浆。

施工准备

1. 施工现场质量管理应有相应的施工技术标准、健全的质量管理体系、施工质量控制和质量检验制度。灌浆前应有施工组织设计或施工技术方案，并经审查批准。2. 灌浆施工前应准备搅拌机具、灌浆设备、模板及养护物品。3. 模板支护除应符合现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204中的有关规定外，尚应符合下列规定：二次灌浆时，模板与设备底座四周的水平距离宜控制在100mm左右；模板顶部标高应不低于设备底座上表面50mm。混凝土结构改造加固时，模板支护应留有足够的灌浆孔及排气孔，灌浆孔的孔径不小于50mm,间距不超过1000mm;灌浆孔与排气孔应高于孔洞点50mm。

施工方法

拌合1. 水泥基灌浆材料拌合时，应按照产品要求的用水量加水。2. 水泥基灌浆材料宜采用机械拌合。拌和时宜先加入2/3的水拌和约3min,然后加入剩余水量拌和直至均匀。3. 拌和地点宜靠近灌浆地点。地脚螺栓锚固灌浆1. 锚固地脚螺栓施工工艺应符合如下要求：清理孔—清理孔内积水—清除螺栓表面油污及铁锈—插入螺栓调整固定—拌合灌浆料—浇筑—养护—安装设备。2. 地脚螺栓成孔时，螺栓孔的水平偏差不得大于5mm，垂直度偏差不得大于5°。螺栓孔壁应粗糙，应将孔内清理干净，不得有浮灰、油污等杂质，灌浆前用水浸泡8-12h，清除孔内积水。当环境温度低于5°C时应采取措施预热，温度保持在10°C以上。3. 灌浆前应清除地脚螺栓表面的油污和铁锈。4. 将拌和好的水泥基灌浆材料灌入螺栓孔内时，可根据需要调整螺栓的位置。灌浆过程中严禁振捣，灌浆结束后不得再次调整螺栓。5. 孔内灌浆层上表面宜低于基础混凝土表面50mm左右。二次灌浆1. 二次灌浆应根据工程实际情况，选用合适的灌浆方法2. 灌浆前，应与灌浆材料接触的设备底板和混凝土基础表面清理干净，不得有松动的碎石、浮浆、油污、蜡质等。灌浆前24h，基础混凝土表面应充分润湿，灌浆前1h,清除积水。3. 二次灌浆时，应从一侧进行灌浆，直到从另一侧溢出为止，不得从相对两侧同时灌浆。灌浆开始后，必须连续进行，并尽可能缩短灌浆时间。4. 轨道基础或灌浆距离较长时，视实际工程情况可分段施工。5. 在灌浆过程中严禁振捣，必要时采用灌浆助推器（沿浆体流动方向的底部推动灌浆材料，严禁从灌浆层的中、上部推动）。6. 设备基础灌浆完毕后，宜在灌浆后3-6h沿底板边缘向外切45°斜角。

养护

?免养护施工条件如下

施工温度大于5℃时低于35℃时，基础灌浆后不用养护。超出温度范围应遵照灌浆料施工养护方法实施养护。

渭南灌浆料厂家 1天抗压强度35MPa