

# 天津防磁卡尺 天津桂量量具刃具 防磁卡尺厂家

产品名称	天津防磁卡尺 天津桂量量具刃具 防磁卡尺厂家
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

### 游标卡尺规格

游标卡尺规格 按精度分一般有0.01mm和0.02mm两种

游标卡尺。利用游标原理细分读数的尺形便携式通用长度测量工具。测量时，量值的整数部分从主尺上读出，小数部分从游标尺上读出。游标原理是利用主尺上的刻线间距(简称线距)和游标尺上的线距之差来读出小数部分。有0.02mm、0.05mm和0.01mm三种读数值。

带表卡尺。以精密齿条、齿轮的齿距作为已知长度，以带有相应分度的指示表作为放大、细分和指示部分的大形便携式长度测量工具。带表卡尺能解决游标卡尺的读数误差问题。常见的读数值有0.01mm和0.02mm两种。

### 游标卡尺使用注意事项

#### 游标卡尺使用注意事项

1、游标卡尺是比较精密的测量工具，要轻拿轻放，不得碰撞或跌落地下。使用时不要用来测量粗糙的物体，以免损坏量爪，避免与刃具放在一起，防磁卡尺报价，以免刃具划伤游标卡尺的表面，不使用时应置于干燥中性的地方，远离酸碱物质，防止锈蚀。

2、测量前应把卡尺揩干净，检查卡尺的两个测量面和测量刃口是否平直无损，防磁卡尺厂家，把两个量爪紧密贴合时，应无明显的间隙，同时游标和主尺的零位刻线要相互对准。这个过程称为校对游标卡尺的零位。

3、移动尺框时，活动要自如，天津防磁卡尺，不应有过松或过紧，更不能有晃动现象。用固定螺钉固定尺框时，卡尺的读数不应有所改变。在移动尺框时，不要忘记松开固定螺钉，亦不宜过松以免掉了。

#### 读取刻度的视差

当检查游标刻度线是否与主要刻度分线对齐时，直视游标刻度线。

游标尺与主尺刻度面之间存在着阶差高度，这容易引起读数误差。如下图所示，如果从斜方向观察游标刻度线，防磁卡尺价格，会产生图中 X 所示误差。为了避免这种因素的影响，JIS规格中规定阶差高度（H）不应大于0.3mm。

#### 基准端面的弯曲

引导游标尺滑动的尺面如果有弯曲，会导致如下图所示的误差，这一误差可以用与不符合阿贝原理的误差相同的计算公式来表示。

#### 天津防磁卡尺-天津桂量量具刀具-

防磁卡尺厂家由天津桂量量具刀具有限公司提供。天津桂量量具刀具有限公司是天津 天津市 ,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在天津桂量领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创天津桂量更加美好的未来。