

高盐废水mvr蒸发器节能哪家 蓝清源科技公司

产品名称	高盐废水mvr蒸发器节能哪家 蓝清源科技公司
公司名称	青岛蓝清源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区春城路612号
联系电话	15954488800

产品详情

高盐废水零排放新工艺

青岛蓝清源环保利用采用汲取液的电渗析-活性污泥法组合工艺处理含盐废水，在降低污水含盐量后，采用活性污泥法能够大幅度降低污水COD。针对实验含盐废水，经过5次更换汲取液，160 min处理后废水总含盐质量浓度由22 000 mg/L降至1 630 mg/L，除碳酸氢根离子脱除率接近70%外，废水中其他离子的脱除率均在90%以上。

浓度的脱硫废水，经过碱液处理（如Ca(OH)₂等碱性溶液，使大量重金属生成盐继而沉淀，达到去除重金属离子的目的，去

除重金属的溶液加入适量的盐酸（HCl）调节溶液的PH值，高盐废水mvr蒸发器工艺流程，使PH值在6~9之间，处理后的溶液经过膜处理（渗透）排放或回收水，

膜处理产生的废水做沉淀絮凝处理。

在废液中加入石灰乳或其他碱性化学试剂（如NaOH等）将PH值调至6~7，可以有效的去除氟化物（生成CaF₂

沉淀）和部分重金属。然后再加入有机硫和絮凝剂，高盐废水mvr蒸发器，将PH值调到8~9，mvr高盐废水蒸发器，使金属以氢氧化物和硫化物沉淀的形式沉淀。去除重金属和悬浮物后废水即可排放。高盐废水mvr蒸发器，高盐废水mvr蒸发器节能哪家

对电渗析脱盐后废水采用活性污泥法处理，通过逐步提高废水中COD的方式对其进行驯化，经14 d驯化后COD降解效果明显，24 h去除率维持在85%左右。此电渗析-活性污泥法组合工艺为高盐废水的处理提供了一种新方法。高盐废水mvr蒸发器

高盐废水零排放节能工艺

5.3高盐废水蒸发器反应池

调节池内的废水用泵打入反应池，在水泵吸水管内通过加药管加入PAC溶液，利用水泵叶轮的快速转动将其与废水剧烈混和形成矾花。

反应池为钢筋混凝土结构。

5.4絮凝沉淀池

絮凝沉淀池的作用是将絮凝反应产生的矾花从混合液中分离出来。

絮凝沉淀池为竖流式沉淀池，表面负荷为 $1\text{m}^3/\text{m}^2\text{h}$ ，沉淀时间为。

用高含盐氯丁橡胶废水驯化的优势耐盐进行耐盐试验，观察微生物的生长情况，见表4。

从表4可以看出，在一定盐浓度范围驯化的微生物，在低盐或更高盐浓度条件下均难以正常生长，甚至不生长。

3、高含盐废水生物处理

生物处理流程及参数的选择应根据含盐废水的特点考虑，应注意控制含盐废水处理的不利因素。

3.1 高含盐废水生物处理流程的选择

高含盐废水生物处理流程与普通生物处理流程基本一样，主要包括调节池、曝气池、二沉池、污泥回流、剩余污泥脱水、投加营养盐等。

(1)调节池。含盐废水考虑的主要因素，是废水盐浓度的变化，除生产波动周期、冲击因素外，应重点考虑水中盐浓度的变化和如何进行调整，如低含盐水量的减少或过高含盐来水的冲击。高盐废水mvr蒸发器，高盐废水mvr蒸发器节能哪家

高盐废水mvr蒸发器节能哪家-蓝清源科技公司由青岛蓝清源环保科技有限公司提供。青岛蓝清源环保科技有限公司在污水处理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，蓝清源环保科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：高工。同时本公司还是从事mvr蒸发器，多效蒸发器，高盐废水蒸发器的厂家，欢迎来电咨询。