

电镀锡 国瑞表面处理加工厂家 合肥镀锡

产品名称	电镀锡 国瑞表面处理加工厂家 合肥镀锡
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

产品详情

如何防止电镀家具生锈?

电镀产品的一个缺陷就是容易生锈。一旦生锈了。再美的东西。也变得脏兮兮。电镀家具在使用过程中如果不注意很容易就会生锈，今天我们就来教大家如何防止电镀家具生锈。今天电镀厂来具体为大家分析下，希望对大家有所帮助。1.不要把电镀家具放在潮湿的地方，更不能用湿布擦电镀家具。在用肥皂水或洗衣粉水洗抹电镀折椅或沙发的表面时，尽量不要弄湿金属镀件。否则，电镀层和漆件容易剥落生锈。2.发现电镀件表面出现黄褐状斑时，可以用中性机油经常擦试，合肥镀锡，以防网状斑继续扩大而使电镀保护层退化生锈。3.电镀厂对已经生锈的电镀家具应该及时进行除锈，但是不要用砂纸打磨。小镀件可以放入盛有机油的盆子里浸泡一夜，大镀件可以用刷子或棉纱蘸机油涂于锈处，过片刻后再来回擦拭几次便可以除去锈迹。4.平时在电镀件上涂上防锈剂，可以起到防锈的作用。从以下几个方面着手解决电镀后的产品出现生锈问题，成品保存的环境：干净，干燥。电镀后的清洗：要把电镀液从产品上去除，例如后清洗用热水代替冷水，用超声波加强清洗效果，增加保护水之类的，烘烤温度要够时间要够。

电镀件设计的原理及要求

电镀件设计的原理及要求：1、塑件表面质量一定要非常好，电镀无法掩盖注射的一些缺陷，而且通常会使得这些缺陷更明显。2、电镀厂家在电镀件的螺丝孔采用阻镀工艺，避免螺丝打裂，而且要螺丝孔内径要设计比常规单边大10丝（不行可以加胶）。3、电镀件成本，因电镀是属于外观装饰件，主要起装饰作用，不宜大面积电镀设计，另外，不装饰

的部分尽量要偷肉处理，镀锡厂家，节省产品的重量和电镀面积。4、在结构设计时有几点也要关注，电镀锡，外形要适合于电镀处理：（1）表面凸起控制在0.1~0.15mm/cm，尽量没有尖锐的边缘。（2）要采用适合的壁厚防止变形，建议在1.5mm以上4mm以下，如果需要作的很薄的话，金属镀锡，要在相应的位置作加强的结构来保障电镀的变形在可控的范围内。

对电镀层质量造成影响的主要外部因素(1)产品的储存与包装在大气环境中，黑色金属通常来避免腐蚀现象的出现。然而一旦和醇酸漆、酚醛漆类、酚醛塑料、胶合板、潮湿的木材等材料发生接触，将会迅速的腐蚀，随着时间的推移腐蚀产物会逐渐的增厚。(2)人为因素对电镀质量的影响人为因素在整个电镀环节中来说，是对于镀层质量大的因素。(3)电镀企业生产制度对电镀质量的影响在电镀企业生产中，部分零件的生产工序要经过多个不同部门的配合，而电镀为后的一项工序，时常会出现碰划伤、工期紧张、连班赶货的现象，进而造成了电镀时间不满足工艺要求，制约了电镀产品的质量。

电镀锡-国瑞表面处理加工厂家-合肥镀锡由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司在其他聚合物这一领域倾注了诸多的热忱和热情，芜湖国瑞一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：马经理。