

齿轮走刀器 走刀器 青岛隆山机械

产品名称	齿轮走刀器 走刀器 青岛隆山机械
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

5.调质

操作方法：淬火后高温回火称调质，即将钢件加热到比淬火时高10~20度的温度，保温后进行淬火，齿轮走刀器，然后在400~720度的温度下进行回火。

目的：1.改善切削加工性能，提高加工表面光洁程度；2.减小淬火时的变形和开裂；3.获得良好的综合力学性能。

应用要点：1.适用于淬透性较高的合金结构钢、合金工具钢和高速钢；2.不仅可以作为各种较为重要结构的后热处理，而且还可以作为某些紧密零件，如丝杠等的预先热处理，以减小变形

机械式结构，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，走刀器，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，铣床的电子走刀器，输出力矩大机械式结构，铣床走刀器维修，输出力矩大机械式结构，输出力矩大机械式结构，输出力矩大。

聚苯硫醚(PPS)具有高硬度、尺寸稳定性、耐疲劳和耐化学性能的特点以及长期使用温度可达200 以上。聚苯硫醚齿轮已扩展到汽车、特殊流体泵等齿轮传动工作条件要求十分苛刻的应用领域。

聚醚醚酮(PEEK 450G)及改性聚合物已成功应用于负载较大动力传动齿轮中的塑料。这类材料具有耐高温、综合力学性能高、耐磨损和耐化学腐蚀强等特性，是当今模塑齿轮中的顶级工程塑料

齿轮走刀器-走刀器-青岛隆山机械(查看)由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司在机床附件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，青岛隆山机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：高赛。

