

三门峡地区西门子模块总代理

产品名称	三门峡地区西门子模块总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

三门峡地区西门子模块总代理

西门子数控802D和802DSL有什么区别？个问题,产品介绍上说有一个PLC轴，*二个问题，据我现在所知，接口是不一样的，反馈电缆形式不一样。802D SL驱动部分和原来不一样,系统接线也不一样,PLC及I/O接口与原来一样802D sl的支持一个PLC轴，但西门子没有正式释放。802D的驱动器是611UE，但802D sl的是单轴电机模块和双轴电机模块。它们之间的24V电源的连接方式和通信方式都不同。802D sl与1FK7之间是由一种叫“ Drive CliQ ”的总线相连。“ Drive CliQ ”像但不同于一般的TCP/IP的网线，当然也不能混用（混用会报错）802D sl取消了RS 232C 的DNC功能,但还可以用于调试,而且不支持STEP 7联机;增加了LAN网络功能(通过RCS802软件)和CF接口,可用于调试和加工;支持一个PLC轴，驱动采用SINAMCS 120 ,连接*简单,使用STARTER 软件做优化;PLUS 版没有多项式插补,主要做零件加工,可以管理64把;PRO版有多项式插补,主要做模具加工,可以管理128把;802Dsl和802D 确实有好大的差别，1先是驱动器上，原来用的611UE，而现在用的是S120吧，他现在的电机反馈用的是有点类似网卡的接头样的，，它和PCU联系也是靠一*Drive CliQ的线来通信

带有强制通风的面板提供了满足工厂中的全部需要的灵活解决方案，可用于经过实践反复检验的抽出式SIVACON S8 配电柜和电机控制中心。

特点

分开的通风管，100 mm，左侧

柜的宽度为 1000 mm 或 1200 mm（前面连接）

电缆连接：位于前面右侧（柜的宽度为 1000/1200 mm）

接线盒，300/500 mm

电缆入口可在上部或下部

设备安装区域的高度可达 1800 mm（柜的高度 2200 mm）

在 SIVACON S8 中安装变频器抽出式单元

带变频器的抽出式单元设计

抽出式单元带 SINAMICS G120 变频器，适用于额定值达 45 kW/400 V 的电机：

组件

CU230 控制单元

电源模块 (PM)

基本操作员面板 (BOP2) 或

智能操作员面板 (IOP)

电源滤波器

电抗器

变频器的设计（详细视图）

THPSSM-1型系统的人机界面采用西门子SMART 700 触摸屏。人机界面是在操作人员和机器设备之间做双向沟通的桥梁，用户可以自由的组合文字、按钮、图形、数字等来处理、监控、管理随时可能变化的信息的多功能显示屏幕。

注意事项：

1. 请确保在HMI设备外部为所有连接电缆预留足够的空间。
2. 安装HMI设备时，确保人员、工作台和整体设备正确接地。
3. 连接电源：DC24V。

Smart 700面板说明:

显示器/触摸屏、 安装密封垫、 安装卡钉的凹槽；

RS422/RS485接口、 电源连接器、 铭牌；

接口名称、 DIP开关、 功能接地连接。

一、 连接组态PC

1.组态PC 能够提供下列功能：

1.1 传送项目；

1.2 传送设备映像；

1.3 将HMI 设备恢复至工厂默认设置；

1.3 备份、恢复项目数据。

2. 将组态PC 与Smart Panel 连接：

2.1 关闭HMI 设备；

2.2 将 PC/PPI 电缆的RS485 接头与HMI 设备连接；

2.3 将PC/PPI 电缆的RS232 接头与组态PC 连接。

二、连接HMI设备

1. 串行接口

2. 下表显示了 DIP 开关设置。可使用 RTS 信号对发送和接收方向进行内部切换。

三、启用数据通道

1. 用户必须启用数据通道从而将项目传送至 HMI 设备。

2. 说明：完成项目传送后，可以通过锁定所有数据通道来保护HMI设备，以免无意中覆盖项目数据及HMI设备映像。

3. 启用一个数据通道 - Smart Panel (Smart 700)

3.1. 按“ Transfer ”按钮，打开“ TransferSettings ”对话框。

3.2. 如果 HMI 设备通过 PC-PPI 电缆与组态 PC 互连，则在“ Channel 1 ”域中激活“ Enable Channel ”复选框。

3.3. 使用“ OK ”关闭对话框并保存输入内容。

四、WinCC flexible 2008 软件的安装

安装步骤：

1、先装Wincc flexible 2008 CN

2、其次装Wincc flexible 2008_SP2

3、后装Smart panelHSP

按向导提示，一路按下【下一步】，按下[完成]，软件安装完毕。

五、制作一个简单的工程

1. 安装好Wincc flexible 2008软件后，在[开始]/[程序]/[WinCC flexible 2008]下找到相应的可执行程序点击，打开触摸屏软件。界面如下：

2. 点击菜单[选项]里的[创建一个空项目]，在弹出的界面中选择触摸屏[Smart Line][Smart 700],点击确定，进入如下界面。
3. 在上述界面中，左侧菜单选择通讯下的双击“连接”，选择通讯驱动程序（SIMATIC S7 200）。设置完成，再双击左侧菜单选择通讯下的“变量”，建立变量表。如下图
4. 变量建立完成，再双击左侧菜单选择画面下的“添加画面”，可以增加画面的数量，再选择画面一，进行画面功能制作，如制作一个返回初始画面按钮，选择右侧“按钮”，在“常规”下设置文字显示，在“事件”下选择“单击”设置函数如下图，在“外观”下设置其他外观显示，返回功能按钮设置完成。
5. 制作指示灯，用于监控PLC输入输出端口状态，选择右侧“圆”，在“外观”下设置如下：
6. 制作按钮，用于对PLC程序进行控制，选择右侧“按钮”，在“事件”下设置“置位按钮”，如下图：
7. 制作完成一个简单的画面如下：

六、工程下载

1. 通过PC/PPI通信电缆连接触摸屏PPI/RS422/RS485接口与PC机串口。
2. 触摸屏需开启用数据通道选择“Control Panel”，在弹出窗口激活“Enable Channel”复选框选中后关闭，后选择“Transfer”启动下载。
3. 点击下载按钮下载工程。如下图:
4. 下载完成，触摸屏需在开启用数据通道选择“Control Panel”，在弹出窗口取消选中后关闭，用专用连接电缆连接PLC与触摸屏就可以实现所设定的控制。