

鹤壁地区西门子模块总代理

产品名称	鹤壁地区西门子模块总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

鹤壁地区西门子模块总代理

概述

在一个解决方案中同时实现了高的安全性和吸引人的外观设计：利用 SIVACON S8，新一代的配电盘可以在非居住型和工业建筑以及高达 7000 A 的过程工业中实现持续简单的配电。

控制柜的新型设计开辟了新的应用各领域，例如，可用作一个电机控制中心。它具有可提高人员和机器安全性的以下特点：

所有抽出式单元规格具有统一的操作方式

抽出式单元采用了集成的防操作错误措施

清晰指示抽出式单元的位置

单独操控主开关和抽出式单元位置

测试位置和断开位置的门关闭，而防护等级不变

可锁定的分闸位置

可选的抽出式单元编码可防止将相同尺寸的抽出式单元调换

标准抽出式单元上的旋转式仪表托座便于在操作过程中进行设置

小型抽出式单元可用于电流达 63 A 的电机和电缆馈线

FC，功能。因为是一个功能，如果这个功能在多处都能用到，那么这段FC就具有通用性。我们在程序的其他地方就可以调用，简化代码，这个是FC的模块式的作用。当然，FC也可以作为我们被调用的一个子程序，用OB1去调用他，以实现结构化编程。

因此，得出结论，FC可以干两个事：

，实现功能化编程。比如，我们有大车，小车，起升3个结构。我们就可以定义3个FC，跟这3个机构一一对应，然后用OB1依次调用。为什么这样做，为什么不都放在OB1里。你也可以放OB1里，对段数比较少，很简单的项目就把代码都放在OB1里。如果功能，机构多了，好还是分开来，这样有利于程序的可读可调，更符合规范。否则一个小故障都会导致你把OB1翻个遍，会很麻烦的。找准故障机构，在相应的FC里再去找会少看很多代码。这个道理比较简单。

第二个事，就是我上面说的模块化编程，我的描述不是很准确，因为是自己的总结。这个意思就是我们平常讨论说的，把所有功能都写到一个块里，然后去调用整个块。FC可以干这个事（当然，FB也可以干，区别后面说），新建好FC，确定好输入，输出接口，然后编写逻辑，一个FC就搞定了。大家可以写一些简单的功能，来感受下FC。写好FC之后，在主程序OB1或者其他FC里就可以调用该块，程序界面右边“FC BLOCK”里就有该块，相信做到这里的话大家都应该知道怎么做了。我这里要说明其他问题。关于FC的编写，这里就不得不说一些概念性的东西，FC是不带背景数据块的，就这句话。因为FC是不带背景数据块，所以我们在调用FC时，关于FC这些逻辑的计算完全靠的是我们输入输出接口上的这些地址位，给FC提供数据来源。我们在编写FC的时候，需要注意的是，如果需要中间变量，考虑使用temp，临时变量满足需要。但是使用临时变量需要注意的是，在一个周期没有完成扫描时，A段程序调用FC1，使用了临时变量X，改变了其值。那么B段程序再次调用FC1时，X的值已经被改变了。在下个周期，才会释放。这点要非常小心。这就是跟FB无法比的，没有地址来存放数据。编程的时候，尽量多考虑使能。同样，M寄存器也要慎用，比如，你FC里用了M2.0这个位表示中间状态。现在次调用FC时，改变了M2.0的值，为ON。现在又第二次调用FC，M2.0的值已经为ON了，显然这不是我们想要的。虽然你调用了两次，分别赋了两组输入输出变量，但是你FC内的M终究是内存里的那个M，你调用无数次都是跟这个M打交道。不知道我说清楚了没。所以一般不要用这样呀的中间变量，一定要用时，多考虑通过使能来改变调用时序。同样，像定时器啊什么的，如果我们要使用，都需要定义一个in接口，为FC内的定时器提供一个实实在在的通道。次调用，我们用T21输入。第二次调用，我们用T22输入。这样就不会出错。否则就会像M那样出错。这个部分很重要。如果没听懂，不要紧。继续听FB。两个比较下，应该就很更清楚了。

FB，功能块。可以干的事，就是FC能干的第二个事。只能干这个事，为什么要特别些呢，干嘛不让FC一个人搞定就行了。是因为FB功能更强悍些，每次调用他都需要一个DB来供他为逻辑计算存放数据。而不像我之前说的FC，需要输入输出接口地址来作为数据来源。每次调用FB时，需要指明一个DB，两个相互配合。而DB中存放的数据，也可以供全局享用。比如，有一个电机的加速功能块，作用是调节电机的加速。我们需要输入的参数是加速时间，高速度两个参数，然后计算得出速度给定。这个时候我们好用FB。现有电机1，输入加速时间2，高速度20。那么2,20这个值放在哪呢，我们调用FB时，就可以放到DB电机1里去了。现有电机2，加速时间3，高速度30。我们仍然调用这个FB，3和30放DB电机2里就可以了。如果用FC，也可以做这个块。但是，没有DB来存放这些数据，就很不方便，也就失去了通用性。

记住一点，简单的功能集合用FC，复杂的用FB。保准不错。

S7-200 CPU上的通讯口，通讯距离究竟有多远？《S7-200系统手册》上给出的数据是一个网段50m，这是在符合规范的网络条件下，能够保证的通讯距离。凡*出50m的距离，应当加中继器。加一个中继器可以延长通讯网络50米。如果加一对中继器，并且它们之间没有S7-200 CPU站存在（可以有EM277），则中继器之间的距离可以达到1000米。符合上述要求可以做到非常可靠的通讯。实际上，有用户做到了*过50m距离而不加中继器的通讯。西门子不能保证这样的通讯一定成功。西门子S7-200 PLC初学者都面临的问题，汇总普及4、通讯口参数如何设置？缺省情况下，S7-200 CPU的通讯口处于PPI从站模式，地址为2，通讯速率为9.6K，要更改通讯口的地址或通讯速率，必须在系统块中的通讯端口选项卡中设置，然

后将系统块下载到CPU中，新的设置才能起作用。5、M区域地址不够用怎么办？有些用户习惯使用M区作为中间地址，但S7-200CPU中M区地址空间很小，只有32个字节，往往不够用。而S7-200CPU中提供了大量的V区存储空间，即用户数据空间。V存储区相对很大，其用法与M区相似，可以按位、字节、字或双字来存取V区数据。例：V10.1，VB20，VW100，VD200等等。浔之漫智控技术上海有限公司凭借雄厚的技术实力及多年从事SIEMENS产品的销售经验，本着树立公司形象和对用户认真负责的精神开展业务，赢得了SIEMENS公司与广大用户的**及大力支持。但公司并未仅仅满足与现状：随着SIMATIC S7系列中小型PLC产品S7200、S7300及变频器MM420、MM440系列的成功推出，其优越的性能价格比受到众多配套生产厂商的关注，在纺织机械生产行业腾西公司先后采用S7 PLC及MM、MDV变频器产品的电气控制系统的设计与编程，并在北京*纺机展览会上获得了的成功；在其他行业如、上海供水装置的合作中也**了良好的业绩，并在售后服务方面赢得了用户的。