

SXE-710无机硅酸锌防锈底漆 防腐涂料

产品名称	SXE-710无机硅酸锌防锈底漆 防腐涂料
公司名称	泉州洛江三星涂料树脂有限公司
价格	.00/个
规格参数	油漆类别:金锚 颜色:灰色无光
公司地址	泉州市洛江万安杏宅工业区
联系电话	0595-22656666 13599295639

产品详情

油漆类别 金锚 颜色 灰色无光

sxe-710无机硅酸锌防锈底漆

组成：由烷基硅酸酯、锌粉、颜料和添加剂等组成的双组份无机硅酸锌车间底漆。

主要特性：* 锌粉具有阴极保护作用，防锈性能优异；

- * 干性快，只需很短的时间即能搬运，堆放和涂装后道油漆；
- * 具有优异的焊接性能和切割性能；
- * 具有优异的耐热性，漆膜可经受400 的高温；
- * 焊接切割时烧损面积小；
- * 优良的低温固化性能；
- * 优良的耐溶剂性能；
- * 具有优良的耐冲击性能，优良的耐磨性和中等的柔韧性；
- * 能与大部份油漆体系配套。

用途：可作为造船厂、重型机械厂等钢材预处理流水线的车间底漆。亦可用于海上平台、码头钢桩、矿井钢铁支架、桥梁、大型钢铁结构作高性能防锈漆之用。

基本参数：颜色：灰色无光

密度：用作车间底漆 约1.67g/cm³

用作防锈底漆 约1.96 g/cm³

配比：用作车间底漆 甲：乙=2：1（重量比）

用作防锈底漆 甲：乙=4：1（重量比）

干膜厚度：用作车间底漆 20 μm

用作防锈底漆 70 μm

湿膜厚度：用作车间底漆 60 μm

用作防锈底漆 210 μm

理论用量：用作车间底漆 100g/m²

用作防锈底漆 350g/m²

闪点：甲组份 13

乙组份 13

干燥时间（25 °c）：表干 小于5 min

实干 小于1 h

流水线干燥时间：小于5 min（钢材预热50 ，烘道温度120 ）

最短涂装间隔：8h以上，涂装前以布蘸稀释剂揩擦漆膜表面，如布上无色，表示漆膜已完全固化，可以进行下道漆的涂装。

最长涂装间隔无限制，但在复涂前必须清除锌盐。

可使用时间：（温度20 ）12h（甲乙混合后）

车间底漆：喷涂 1 道，干膜厚度 2 0 μm

防锈底漆：喷涂 1 道，干膜厚度在 8 0 μm内变动。

后道配套用漆：能与氯化橡胶、环氧、环氧沥青、沥青系、聚氨酯、乙烯等体系的涂料配套使用。*但不能与油性、醇酸、聚酯类油漆配套使用。