

# 伊藤动力300A柴油发电电焊机YT300A-AXQ1

产品名称	伊藤动力300A柴油发电电焊机YT300A-AXQ1
公司名称	上海伊誉实业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:伊藤动力 型号:YT300A-AXQ1 焊条直径:2-7mm
公司地址	上海市嘉定区安亭镇昌吉路156弄49号2层202室
联系电话	17397907187 17397907187

## 产品详情

### 电焊机的正常用法

当使用时，准备工作必须做得很充分，必须做好必要的安全防护措施，才能看出焊机的正确使用方法。

- 1、电焊机操作前，上下两电极的油污必须先清理干净。接通电源后，机身外壳应无泄漏。
- 2、焊机启动后，应检查电气设备、操作机构、冷却系统、气路系统和机身外壳是否有漏电现象。电焊机的触点必须保持清洁。如果发生漏电，应立即更换。
- 3、焊接机工作时，气路、水冷系统应通畅。煤气要保持干燥。排放温度不应超过40℃，排放量可根据温度调节。
- 4、严禁焊机在引燃线路上加装熔断器。在负荷过小时，不得关闭控制箱中的引燃电路，否则，引燃管内电弧将无法发生。

### 使用电焊机的注意事项

怎样使用才安全，怎样使用才正确，希望下面关于电焊机的使用注意事项，能让大家学到一些经验技巧。

- 1、使用前，应检查初极线和次极线接线是否正确，输入电压是否符合焊机铭牌规定。连接电源后，严禁与主线路的带电部位接触。在移动焊机时，必须切断电源，不能采用拖拽电缆的方式移动焊机。
- 2、在焊接过程中如突然断电，应立即切断电源。在焊接时，不能用铁板搭接，而是用电焊机搭接。焊机壳，必须有良好的接零和接地保护，电源的安装和拆卸应由电工完成。焊机绕组、线圈和铁芯、线圈、引线和壳体之间的绝缘电阻，初级和次级绕组不应小于0.5兆欧。
- 3、交流式弧焊机的初级电线长度不大于5米，次级电线电缆长度不大于30米。工作于潮湿的地方，应放置于绝缘胶板或板材上，禁止在有压力的容器或管道上进行焊接，对有焊接的设备，必须先切断电源。
- 4、使用电焊机时，必须做好安全防护措施，确保眼睛、防护用品齐全，面罩、手套、衣物.使用时，接地要好，焊接电流要适当。