

# 泰州10#精密管 山东乾亿金属

产品名称	泰州10#精密管 山东乾亿金属
公司名称	聊城市乾亿金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区汪庄工业园
联系电话	13506357000 13506357000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市乾亿金属制品有限公司

轴类零件用10#精密管要求：

(一)轴类零件的10#精密管 轴类零件可根据使用要求、生产类型、设备条件及结构，选用棒料、锻件等毛坯形式。对于外圆直径相差不大的轴，一般以10#精密管为主;而对于外圆直径相差大的阶梯轴或重要的轴，常选用锻件，这样既节约材料又减少机械加工的工作量，还可改善机械性能。

(二)轴类零件的10#精密管材料 轴类零件应根据不同的工作条件和使用要求选用不同的材料并采用不同的热处理规范(如调质、正火、淬火等)，以获得一定的强度、韧性和耐磨性。

许多刚开始了解钢管的客户并不清楚10#精密管和小口径钢管的各种特点，今天我公司就来为大家介绍一下这两者之前的区别。

10#精密管是一种通过冷拔或热轧处理后的一种高精密的钢管材料。由于10#精密管内外壁无氧化层、承

受高压无泄漏、高光洁度、冷弯不变形、扩口、压扁无裂缝等优点，所以主要用来生产气动或液压元件的产品，如气缸或油缸，可以是无缝管，也有焊接管。

10#精密管特点是：

- 1.外径更小。
- 2.精度高可做小批量生。
- 3.冷拔成品精度高，表面质量好。
- 4.10#精密管横面积更复杂。
- 5.10#精密管性能更优越，金属比较密。
- 3.冷拔成品精度高，表面质量好。
- 4.10#精密管横面积更复杂。
- 5.10#精密管性能更优越，金属比较密。

10#精密管渗碳淬火适用于低碳钢和低合金钢，先提高零件表层的含碳量，经淬火后使表层获得高的硬度，而心部仍保持一定的强度和较高的韧性和塑性。渗碳分整体渗碳和局部渗碳。局部渗碳时在不渗碳部分要采取防渗措施（镀铜或镀防渗材料）。由于渗碳淬火变形大，且渗碳深度一般在0.5~2mm之间，所以渗碳工序一般安排在半精加工和精加工之间。

其工艺路线一般为：下料-锻造-正火-粗、半精加工-渗碳淬火-精加工。

当局部渗碳零件的不渗碳部分采用加大余量后，10#精密管，切除多余的渗碳层的工艺方案时，切除多余渗碳层的工序应安排在渗碳后，淬火前进行。

泰州10#精密管-山东乾亿金属由聊城市乾亿金属制品有限公司提供。聊城市乾亿金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。乾亿金属——您可信赖的朋友，公司地址：山东省聊城市开发区汪庄工业园，联系人：邓庆华。同时本公司还是从事q345b无缝钢管，q345d无缝钢管，q355无缝钢管的厂家，欢迎来电咨询。