

金华夹具 苏州铸宏机械 工装夹具

产品名称	金华夹具 苏州铸宏机械 工装夹具
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

工装夹具技术说明:

a、要求工装夹具强度足够、定位准确、操作方便、结构合理、可靠性高。

材料选择:定位销材料采用Cr12、表面硬度HRC45;定位面、基准面材料采用45、表面硬度HRC40-45;压紧块材料采用45#、硬度HRC40-45;底板采用Q235。b、夹具带有操作按钮,控制气缸的动作,以便有针对性的控制相应的气缸。C、焊接夹具采用模块化、标准化设计制造,自动焊接夹具均采用气动夹紧,人工上下料,装卸方便省时。

苏州铸宏机械有限公司是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主,工装夹具设计,是集独立设计和营销于一体的公司产品,广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

工装夹具模块使用时的注意点

基础件:如方形、矩形、圆形基础板等,用作夹具工装台。工作台的五个工作面都有1000mm×1000mm(D28系列)或500mm×500mm(D16系列)的带有网格标注的孔。其五个面的平面、平行、垂直公差精度以及孔与孔的位置精度都是非常高的,保证在台面上的定位和台面与其它模块之间的组合都具有足够的使用精度要求。基础台面的尺寸从1000mm×1000mm到4000mm×2000mm可以任意选择,特殊尺寸可以订做。

工装夹具的分类

组合夹具

组合夹具是指按零件的加工要求，机床工装夹具，由一套事先制造好的标准元件和部件组装而成的夹具。

其特点是灵活多变，制造周期短、元件能反复使用，金华夹具，特别适用于新产品的试制和单件小批生产。

随行夹具

随行夹具是一种在自动线上使用的夹具。

该夹具既要起到装夹工件的作用，又要与工件成为一体沿着自动线从一个工位移到下一个工位，进行不同工序的加工。

金华夹具-苏州铸宏机械-工装夹具报价由苏州铸宏机械有限公司提供。“ 工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位,对刀仪 ” 选择苏州铸宏机械有限公司，公司位于：苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢，多年来，铸宏机械坚持为客户提供好的服务，联系人：吴佳俊。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铸宏机械期待成为您的长期合作伙伴！