

河南防火板复合风管开槽机 北京一峰达科技公司

产品名称	河南防火板复合风管开槽机 北京一峰达科技公司
公司名称	北京一峰达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京房山区城关街道顾八路一区一号
联系电话	13552502309 13552502309

产品详情

复合风管切割机

防护一、等离子切割过程中，需要佩戴的防护眼镜，复合风管切割机生产厂家，避免弧光睛的灼伤。

防护二、应需要佩戴多层过滤的防尘口罩。

防护三、水下等离子切割时产生的会被水吸收，可以说基本就没有伤害。

除此之外，风管切割机厂家，对于如何延长等离子切割机易损件使用寿命的方法之一就是应该保持等离子切割机的相关部件与等离子气体的干燥和洁净，防火板复合风管开槽机现货，等离子切割机易损件是需要干燥并且洁净的等离子气体才可以正常工作，带有油渍或水分的等离子切割气体会缩短切割机易损件的使用寿命。

防火板复合风管的特点

板材采用机械化生产，表面光滑、平整，提高了空气输送的效率，漏风率仅为铁皮风管的10%。不论在生产、制作、安装，还是在使用过程中，均不产生对环境有害的物质，不生锈、不发霉、不积尘，河南防火板复合风管开槽机，无玻璃纤维风管的粉尘及纤维，无异味；导热系数低，保温性能佳；具有良好的隔音、吸音性能，无铁皮风管收缩和扩张时产生的噪音。不燃、抗折、耐压、施工快、成本低，使用寿命长达20年。

一；面式出风，风量大，防火板复合风管开槽机哪家好，无吹风感。系统采用整个管道壁纤维渗透空气

及微孔射流的特有面式出风模式，出风面积大，风量大，风速低，无吹风感，舒适度佳。

二；整体送风均匀分布。索斯系统通过整个管壁的纤维缝隙或均匀分布的经过设计的多排小孔出风，空气分布每点均匀一致，实现真正理想的整体均匀送风。

三；防凝露。索斯系统通过整体管道壁纤维渗透冷气，在管壁外形成冷气层，使管壁内外几乎无温差，解决凝露问题，不需要管道保温。

复合风管施工工法

工艺原理：以改性氯氧镁水泥为胶结材料，以无碱玻璃纤维布为增强材料，以绝热用泡沫塑料为芯材在工厂制成成片板材，在施工现场根据实际情况放样、划线、切割、粘结成型，待强度合格后再分组吊装，各段风管组对后通过胶粘联接成一体。

工艺流程：

1.施工准备：根据施工现场情况及设计图纸，画出风管加工草图。

2.板材切割：直管采用平台切割，变径、三通、弯头等异径管件板材采用手提切割机。切割时，切割线平直，板对角线长度误差小于5mm。梯阶线、切割线与板面成90°。风管左右板与上下板粘接处切割成台阶形。台阶线的深度15mm。

3.风管制作

直管制作

首先用刀将侧面板的梯阶形保温层刮去，保证梯阶平整。

在左右板侧面的台阶处敷上胶，均匀饱满不缺浆。

把风管底板放于组装架上，将左右侧板插在底面板边沿，左右侧板与上下板对口纵向粘结方向错位100mm，然后将上面板左右侧板间。用龙门架形箍定位，再用捆扎带将组合的风管捆扎紧。捆扎带间距650mm，捆扎带与风管四转角接合处用90°护脚保护。

捆扎好的风管周长小于2000mm时，对角线误差不大于3mm；周长大于2000mm以上时，对角线的误差不大于5mm，风管内角加临时支撑保证转角90°。清除挤压出来的余胶，确保连接处无空隙，风管外壁无残胶。

河南防火板复合风管开槽机-北京一峰达科技公司由北京一峰达科技有限公司提供。北京一峰达科技有限公司是一家从事“角钢法兰生产线，角钢法兰焊接机，咬口机，合缝机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“北京一峰达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使一峰达机械在成型设备中赢得了客户的信任，树立了

良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！