

塑料回收造粒机批发厂家 鑫商达 造粒机批发厂家

产品名称	塑料回收造粒机批发厂家 鑫商达 造粒机批发厂家
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：福建省泉州鑫商达机械有限公司

塑料造粒机的转型——观念转型升级

塑料造粒机科学发展的根本点是。观念必须由模仿转变到自主，才能获得根本性的发展。我国塑料造粒机从上世纪80年代初发展起来的，走的是引进及测绘、的道路。目标仅定义在消化、实行国产化、达到降低成本，为适应内需起到了推动作用。在消化技术中，塑料回收造粒机批发厂家，重在，重在国产化率，未能把自主提到议事日程上来，与国际水平的距离越拉越大。

以全电子注塑机为例，别人的，主要点放在位上，等到出来，注塑机已更新换代了，然后又进入新一轮的。别人是用不断自主、高附加值的设备来不断满足日益发展的塑料制品成型的需求；而我们搞一些模仿，在性能、功能等方面有所进步，但没有实质性的变革，跳不出已有的成型加工框框。

有关塑料颗粒机的电量

塑料颗粒机耗电量跟装机总容量有关。装机总容量是以机器全部电机功率和加热功率简单相加得出。

每小时耗电量可以用0.3~0.55耗电系数来概略推算。比如，装机总容量是为120kw，废旧塑料回收造粒机批发厂家，小时耗电量 $0.3*120kw\sim 0.55*120kw$ 。即在36度~66度。

实际的电耗跟原料的情况，机械设计，和使用操作有关。

原料的含水率，含杂质的情况是影响电耗的主要因素。

塑料颗粒机设计得好、加工装配精度高，加装变频器，废旧塑料回收造粒机批发厂家，合理使用加热器元件可以节省电耗。

采用全天候不停机生产，技术熟练的工人，合理的温控设置，也可以有效地节省电能。

另一种简单实用的电耗表示方式为，吨电耗。

不同塑料吨电耗一般在280度到600度之间。多数塑料造粒吨电耗在300度左右。

塑料颗粒机，秉持技术优势，积极探索节电造粒机的开发，生产的机械较同行同规格机械，吨电耗节省20%左右。为行业节能环保，做出了表率。

废旧塑料造粒机造粒流程

工序一：输送带上料机-向塑料破碎机输送待破碎的物料

工序二：塑料破碎机-通过破碎、水洗，对物料进行初步加工

工序三：二步摩擦清洗输送机-对破碎的料进行强力摩擦清洗

工序四：漂洗池1-对废旧塑料碎料进行漂洗，造粒机批发厂家，去除泥沙杂质

工序五：捞料机-向下一环节的洗料池设备输送清洗的物料

工序六：漂洗池2-对废旧塑料碎料再次漂洗

工序七：甩干上料机-对清洗后的物料进行集中脱水甩干

工序八：移动料仓-用以储存甩干后的废旧编织袋物料

工序九：自动上料机-将带造粒的物料自动送入强制喂料机内

工序十：强制喂料机-将物料均匀有序的送入塑料造粒机主机内

工序十一：塑料造粒机主副机-实现造粒、挤压拉条工序

工序十二：不锈钢冷却水槽-将模头挤出的塑料条冷却

工序十三：滚刀式切料机-通过变频控制，可以控制粒子的大小

工序十四：储料仓-通过引风机将粒子吸入储料仓，等待装袋打包

工序十五：电控箱-整套设备电控系统、加温调控系统

工序完成全套设备，自动化程度高，仅需2-3名技工就可完成

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，满足不同公司的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收在造粒等，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

塑料回收造粒机批发厂家-鑫商达(在线咨询)-造粒机批发厂家由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。塑料回收造粒机批发厂家-鑫商达(在线咨询)-造粒机批发厂家是福建省泉州鑫商达机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。