

# 汽车模具钢批发 揭阳市汽车模具钢 隆际刀具量具加工

产品名称	汽车模具钢批发 揭阳市汽车模具钢 隆际刀具量具加工
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

## 产品详情

### 电极红铜

#### 1.较高的导电率 97%IACS

a.较高的导电率，汽车模具钢加工，在同样的电蚀条件下，比普通红铜的加工速度快。

b.较高的导电率使电极本身的损耗少，保证了精度。

#### 2.较少的杂质含量 0.02%。

a.杂质使电蚀表面非常粗糙，而海耀红铜因为没有杂质参与放电，工件表面比较光泽，既减少打磨抛光的时间又保证了精度。

b.保证了电极使用效率，海耀红铜没有夹灰、气孔、砂眼等缺陷，减少了修复电极或重复加工电极的机会，提高生产率。

### 普通红铜的特点:

普通红铜因大多采用回收多次利用，揭阳市汽车模具钢，不可避免地含有较多的杂质成份，不仅使导电率下降、电蚀慢、损工大、而且杂质参于放电，

由于各杂质熔点的不同，使电蚀表面非常粗糙，从而影响精度，在制造一些精度不高的模具时，基于成本考虑，可以采用该种产品。

### 加工提示：

1、基于纯红铜的特性不适宜打比较深的薄片，会产生弯曲变形，建议用石墨或铜钨电极。

2、纯红铜型材在自身成型时会形成硬化层，在加工电极时应去除硬化层后放电加工，以避免1mm左右的表面硬化层。

## 电极红铜

有良好的导电·导热·耐蚀和加工性能，可以焊接和钎焊。含降低导电·导热性的杂质较少，微量的氧对导电·导热和加工等性能影响不大，汽车模具钢价格，但易引起“氢病”，不宜在高

(如>370°)还原性气氛中加工(退火·焊接等)和使用。

## 化学性能

加工铜化学成分(GB/T5231-2001)

T2 化学成分/%

Cu Bi Sb As Fe Pb S Zn 杂质 其他

99.9 0.001 0.002 0.002 0.005 0.005 0.005 - 0.001 -

## 力学性能

牌 号：T2

状 态：Y

厚 度：3.0

抗拉强度：295

断后伸长率：-

硬 度：80

镍：Ni Ni能提高钢的淬透性；Ni能细化晶粒

硫(S)常以MnS形式存在钢中，割裂基体的连续性，恶化材料的韧性、抗腐蚀性、抛旋光性、放电加工性、蚀纹性，可提高材料的切削能力。

## 2. 冶炼工艺普通炼钢工艺

电渣重熔(ESR)将粗钢坯置于电渣炉中，通入强电流，使电炉产生很高的温度，使粗钢坯熔化成钢水，钢水流经电渣，杂质被电渣过滤吸附，从而达到纯化的效果。整体重熔速度快，但一些非常细小的杂质并未除去。

汽车模具钢批发-揭阳市汽车模具钢-隆际刀具量具加工(查看)由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。  
汽车模具钢批发-揭阳市汽车模具钢-隆际刀具量具加工(查看)是深圳市隆际五金模具钢材有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔡先生。