

进口高纯氮气发生器 高纯氮气发生器 日本东宇电机

产品名称	进口高纯氮气发生器 高纯氮气发生器 日本东宇电机
公司名称	东宇电机股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇万达广场5号楼20层東宇电机
联系电话	15606228211

产品详情

氮气发生器平时运用养护留意事项：

1. 随时留意空气储气罐压力，坚持空气储气罐压力在0.7 ~ 0.75 MPa之间，不要低于额定值。
2. 上海氮气发生器厂家按仪器运用守则的需求进行操作及平时保护，不守时查看电磁阀/气动阀的灵敏度、调压阀的压力规模、气体剖析仪的精度、吸附塔的压紧情况、消声器排气情况、流量计内管清洗程度等。
3. 机器所需电源、气源、温度条件的正常供应和正常的开启封闭;尤其是电源电压的安稳，削减因电源疑问带来对控制器、电磁阀的损坏。
4. 每周守时查看冷干机的散热片是不是洁净，避免因散热不良影响干燥机的功效与寿数。
5. 操作人员要守时调查机上三只压力表，对其压力变化作一个平时纪录以备设备毛病剖析，随时调查流量计和氮气纯度情况，已坚持出气的氮气纯度。
6. 每日查看主动排水器，避免阻塞而失掉排水效果。若阻塞时，高纯氮气发生器，可稍微打开手动阀门，封闭自排阀门再拆下主动排水器，分解清洗。

氮气发生器采用的是什么技术呢？

氮气发生器，我们平常虽不接触，但是对氮气，我们应该是非常的熟悉吧，我们在制造氮气时，经常用

到的工具就是氮气发生器，那么氮气发生器采用的是什么技术呢？

氮气发生器变压吸附空分制氮是一种抢先的气体分离技术，以进口碳分子筛为吸附剂，选用常温下变压吸附原理(PSA)分离空气制取高纯度的氮气。氧、氮两种气体分子在分子筛表面上的分散速率不相同，直径较小的气体分子分散速率较快，较多的进入碳分子筛微孔，直径较大的气体分子分散速率较慢，进入碳分子筛微孔较少，运用碳分子筛对氮和氧的这种选择吸附性差异，致使短时分内氧在吸附相富集，氮在气体相富集，如此氧氮分离，在PSA条件下得到气相富集物氮气。

氮气发生器段时分后，进口高纯氮气发生器品牌，分子筛对氧的吸附抵达均衡，根据碳分子筛在不相同压力下对吸附气体的吸附量不相同的特性，下降压力使碳分子筛免除对氧的吸附，进口高纯氮气发生器厂家，这一进程为再生。根据再生压力的不相同，可分为真空再生和常压再生。常压再生利于分子筛的完全再生，易于获得高纯度气体。

氮气发生器

氮气发生器的必定流量、纯度的普氮和氢氮气发生器气一同进入设置配备布置中，在混杂器中足够混杂后，进入装有钯触媒除氧器设置配备布置，在脱氧催化剂的成果下发生 $2H_2+O_2=2H_2O$ 的化学反应，抵达脱氧目的。氮气发生器脱氧后氮气中的水气始末冷却器脱水，然后氮气接连进入单调器单调，使氮气露点达-60 左右，进口高纯氮气发生器，单调器配备两台，其间一台单调器举办吸附单调，另一台把已吸附丰满水气的单调器举办再生，为下一周期吸附工作做好预备。经单调后的氮气始末过滤器除尘，最终极得到的就是高纯氮气。

制氮机维修保养的注意事项：

- 1、主管道过滤器滤芯：每6个月更换；
- 2、精密过滤器滤芯：每12个月更换；
- 3、超精过滤器滤芯：每12个月更换；
- 4、制氮机活性炭(活性炭过滤器)：每6个月更换；
- 5、自动排污阀(自动排水器)：运行时要注意观察，如出现不排污现象要及时清洗或更换；
- 6、电磁阀寿命正常为5-10年；
- 7、氮气分析仪传感器：不同分析仪表的传感器使用寿命不一样；
- 8、气动阀正常使用寿命为300-1000万次开闭，根据客户工况条件不同有所差异；
- 9、制氮机碳分子筛：根据客户气源洁净程度使用寿命有所差异，一般为5-10年无需更换；
- 10、冷冻干燥机：定期检查冷冻剂、排水阀；

制氮机使用过程中我们要做到尽量去保养而不是等制氮机坏了去维修，这样的理念才是正确的。

进口高纯氮气发生器-高纯氮气发生器-日本东宇电机(查看)由东宇电机股份有限公司提供。东宇电机股份有限公司为客户提供“氮气发生器,高纯氮气发生器,日立鼓风机等”等业务,公司拥有“东宇氮气发生器,日立鼓风机,日立马达,日本kurary活性炭”等品牌,专注于行业设备等行业。 ,在江苏省昆山市周市镇万达广场5号楼20层東宇电机的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:李颖。