

创利达印刷设备公司 深圳丝网印刷机厂家

产品名称	创利达印刷设备公司 深圳丝网印刷机厂家
公司名称	深圳市创利达印刷机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区南岸路6号B栋101
联系电话	13825235253 13825235253

产品详情

印网机的保养维护

印网机是印刷厂所有设备中利用率1高的设备之一。保证印刷机的正常运转，日常维护和保养是的也是非常必要的。下面从以下几个方面简单谈一谈机器的日常维护与保养。

印刷机的静态保养是指机器处于静态状态下对机器进行的保养。

- 1.建立机器保养的规章条例。胶印机保养应以机器的说明书为准。如定期换油、清洗过滤器、定期检测机器精度等。
- 2.加强重要部件的保养。齿轮、凸轮、链轮、滚筒和轴承这些部件是印刷机上重要的部件，对它们的保养要有别于其它部件，因为它们精度的变化将影响终的。弹簧是机器上用于力平衡机构多的部件，它们工作的好坏直接决定了运动部件相互配合的精度高低，弹簧一定要有敏弹性，而滞弹性和不可恢复的塑性变形对弹簧的工作是极其不利的。如发现以上问题需要立即对弹簧进行更换。印刷过程中溶剂残留的危害
- 3.进行技术改革，加强机器保养。机器保养要求机器在设计的时候充分考虑到机器保养的方便。但是由于印刷机的复杂性，把每个因素都考虑到显然是不可能的，而且环境变化，机器保养的内容也会有所变化。因此要对那些不利于机器保养的结构在不影响正常工作的前提下加以改进。印刷机的动态保养是指印刷机处于动态状态下对机器进行的保养。机器静态保养是机器动态保养的前提，同时机器的动态运转又能够反过来检测机器静态保养的水平。机器的动态保养是相当重要的。下面从几个方面来分析机器动态下应保养的主要内容。

- 1.机器准备状态检测。机器的准备状态如何，可通过点动或盘车来检测。如工具等其它物品卡在机器内；印版安装位置是否合适，如果不合适则有可能使印版损坏或给找规矩带来极大困难；橡皮布安装是否合适，如果不合适，则有可能造成印刷故障，严重时可能使或机器损坏。

丝网机要想达到好的印刷效果都一定要注意以下这些事项，这些因素是决定丝网机印刷效果好坏的关键因素。

一. 网版与台板必须水平，二者之间的距离必需四边一致，不得有高有低，否则会因为刮胶压力不均，下墨量不等，造成图纹再现颜色有深有浅，甚至图纹变形。

二. 定位：为保障印刷品的一致性，定位是十分重要。

1、垂直边定位：以与承印物高度一致（可低0，1-0，深圳丝网印刷机厂家，3MM）的物件紧靠承印物，紧贴于台板上定位。（适用于直边形状，精度不高的印刷）。

2、销定位；对于套印次数多，尺寸要求高，需要模具加工的印刷品，1好采用销定位. 适用于片材印刷。

3、模夹具定位：有些异形承物，无法固定边角，尺寸要求高，可制作模夹具，将承印物置于模夹具中，进行定位。

造成模版污染的主要原因是油墨控制不当，致使干墨留在了网眼内。在使用溶剂型油墨或水性油墨时，其原因是调墨过稀或过稠。应该在调墨的状态不发生变化。在使用UV固化油墨时，应努力避免丝网受到紫外灯照射，也要避免阳光照射。

另一个油墨控制问题与印刷速度调控不当会导致供量不均，使受墨不足的网孔迅速干固。

引起油墨变干的后一个原因是刮墨板设置不当或者已被磨损，以高网线数印刷层次细微的图像时，要求使用刮墨边沿墨板在正常使用中会发生变形或被磨损，周过的图像清晰度便随之下降，这表明油墨有可能不能正常地通过网孔，如果这一问题得不到及时解决，油墨就会干固在网孔内。为避免出现上述问题，应定期翻转刮墨板以延长其刮墨边的使用寿命，或者在图文印刷质量尚未下降之前换用新的刮墨板。

创利达印刷设备公司-深圳丝网印刷机厂家由深圳市创利达印刷机械设备有限公司提供。深圳市创利达印刷机械设备有限公司是从事“印刷机械及周边设备和配件的销售,物及技术进出口”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王总。