

金刚石青铜砂轮研硬脆性材料和金属材料的研磨加工

产品名称	金刚石青铜砂轮研硬脆性材料和金属材料的研磨加工
公司名称	郑州凯达金刚石工具有限公司
价格	1800.00/件
规格参数	型号:1A1 规格:300X20X127X5 适用范围:硬金属
公司地址	郑州市建设西路66号绿城数码大厦906室
联系电话	0371-67636512 13526609613

产品详情

型号	1A1	规格	300X20X127X5
适用范围	硬金属		

青铜砂轮是金属砂轮的一种，其特点是寿命长，产品形状保持性好。

青铜砂轮适用光学玻璃、装璜玻璃磨边，半导体材料，陶瓷硬脆岩石的磨削加工。（金属结合剂）青铜磨盘特点：1、耐磨性好、磨粒把持力强，砂轮寿命长；
2、在玻璃、铁氧体等硬脆材料加工时，切削性能优异。用途：用于玻璃、陶瓷、铁氧体、半导体材料、石材等硬脆性材料和金属材料的研磨加工。用于硬质合金材料的外形加工和电解磨削加工，以及磨削加工中心用金刚石钻头的磨削。进口磨床及精密磨床用砂轮进口磨床及精密磨床用砂轮要求转速高，精密度高，耐用性等各方面优越程度。完全可以满足进口磨床，机床使用金刚石/cbn砂轮的各项要求。1800元/件

青铜砂轮适用光学玻璃、装璜玻璃磨边，半导体材料，陶瓷硬脆岩石的磨削加工。（金属结合剂）青铜磨盘特点：1、耐磨性好、磨粒把持力强，砂轮寿命长；
2、在玻璃、铁氧体等硬脆材料加工时，切削性能优异。用途：用于玻璃、陶瓷、铁氧体、半导体材料、石材等硬脆性材料和金属材料的研磨加工。用于硬质合金材料的外形加工和电解磨削加工，以及磨削加工中心用金刚石钻头的磨削。进口磨床及精密磨床用砂轮进口磨床及精密磨床用砂轮要求转速高，精密度高，耐用性等各方面优越程度。完全可以满足进口磨床，机床使用金刚石/cbn砂轮的各项要求。

青铜砂轮适用光学玻璃、装璜玻璃磨边，半导体材料，陶瓷硬脆岩石的磨削加工。金刚石砂轮是磨削硬质合金、陶瓷、玻璃等材料的理想工具，采用优质金刚石，结合先进工艺配方，产品质量稳定可靠，磨削效率高，磨削成本低，是非常理想的磨削工具。

金刚石砂轮是磨削硬质合金、陶瓷、玻璃等材料的理想工具，本厂采用优质金刚石，结合先进工艺配方，产品质量稳定可靠，磨削效率高，磨削成本低，是非常理想的磨削工具。金属结合剂（代号j）：常见的是青铜结合剂（代号q），主要用于制作金刚石砂轮。青铜结合剂金刚石砂轮的特点是型面的成型性好，强度高，有一定韧性。但金属结合剂制成的砂轮自砺性差。本厂利用金属结合剂配以各种配比生产的青铜砂轮，动、静平衡度好，磨削效果上乘，是厂家理想的选择。特点：

1、耐磨性好、磨粒把持力强，砂轮寿命长；2、在玻璃、铁氧体等硬脆材料加工时，切削性能优异。用途：用于玻璃、陶瓷、铁氧体、半导体材料、石材等硬脆性材料和金属材料的研磨加工。用于硬质合金材料的外形加工和电解磨削加工，以及磨削加工中心用金刚石钻头的磨削。青铜砂轮适用光学玻璃、装璜玻璃磨边，半导体材料，陶瓷硬脆岩石的磨削加工。金钢石直边机磨边轮 金钢石直边机磨边轮：用于直线直面磨边机，在玻璃抛光工艺中起粗磨和中磨的作用，有些较细的目数也可以用作精磨。有各尺寸规格供应。金钢石斜边机磨边轮：用于直线斜面磨边机，在玻璃切削过程中起粗磨和细磨的作用。有各尺寸规格供应。

金钢石异形机磨边轮：有圆弧轮、直边轮、鸭嘴轮、1/4圆弧轮、平边轮等各形状的磨轮。

（金属结合剂）青铜磨盘特点：1、耐磨性好、磨粒把持力强，砂轮寿命长；

2、在玻璃、铁氧体等硬脆材料加工时，切削性能优异。用途：用于玻璃、陶瓷、铁氧体、半导体材料、石材等硬脆性材料和金属材料的研磨加工。用于硬质合金材料的外形加工和电解磨削加工，以及磨削加工中心用金刚石钻头的磨削。

产品特征

商标凯达

型号 1a1, 1f1, 14f1, 12v9, 11a2

规格规格型号齐全

源产地 郑州

包装 木箱或纸箱

运输方式 路或船

公司名称 郑州凯达

（金属结合剂）青铜磨盘特点：1、耐磨性好、磨粒把持力强，砂轮寿命长；

2、在玻璃、铁氧体等硬脆材料加工时，切削性能优异。用途：用于玻璃、陶瓷、铁氧体、半导体材料、石材等硬脆性材料和金属材料的研磨加工。用于硬质合金材料的外形加工和电解磨削加工，以及磨削加工中心用金刚石钻头的磨削。进口磨床及精密磨床用砂轮进口磨床及精密磨床用砂轮要求转速高，精密度高，耐用性等各方面优越程度。完全可以满足进口磨床，机床使用金刚石/cbn砂轮的各项要求。