

双头螺栓不锈钢材质检测螺母保证载荷试验

产品名称	双头螺栓不锈钢材质检测螺母保证载荷试验
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司环境检测部
价格	.00/件
规格参数	螺母保证载荷:双头螺栓不锈钢材质检测 双头螺栓检测:螺母保证载荷试验 螺栓强度检测:13928673434
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

华谨实验室提供：金属材料、五金器件、钢材管道、塑胶管道、土壤质地、污泥污水、环境空气、噪音、废气、汽车氛围灯等检测检验。

检测项目：金相检测、失效分析、腐蚀实验检测、材质鉴定、无损检验、物理性能、力学性能、工艺性能、成分分析、配方分析、镀层检测、防火等级检测

双头螺栓不锈钢螺母质量性能检验材质成分分析检测单位：

这两种型式的正常使用极限状态也是有区别的：

摩擦型连接是指在荷载基本组合作用下连接摩擦面发生相对滑移；

承压型连接是指在荷载标准组合作用下连接件之间发生相对滑移；

普通螺栓

1. 普通螺栓分A、B、C三种。前两种是精制螺栓，较少用。一般说的普通螺栓，均指C级普通螺栓。
2. 在一些临时连接及需拆卸的连接中，常用到C级普通螺栓。建筑结构常用的普通螺栓有M16、M20、M24。
4. 某些机械工业粗制螺栓直径可能比较大，用途特殊。

高强度螺栓

3. 高强度螺栓的材料与普通螺栓不同。高强度螺栓一般用于连接。常用的有M16~M30。超大规格的高强度螺栓性能不稳定，应慎重使用。
4. 建筑结构的主构件的螺栓连接，一般均采用高强度螺栓连接。

5.工厂出厂的高强度螺栓并不分承压型还是摩擦型。

6.究竟是摩擦型高强度螺栓或者是承压型高强度螺栓？实际上是设计计算方法上有区别：

(1) 摩擦型高强度螺栓以板层间出现滑动作为承载能力极限状态。

(2) 承压型高强度螺栓以板层间出现滑动作为正常使用极限状态，而以连接破坏作为承载能力极限状态

。

7.摩擦型高强度螺栓并不能充分发挥螺栓的潜能。在实际应用中，对十分重要的结构或承受动力荷载的结构，尤其是荷载引起反向应力时，应该用摩擦型高强度螺栓，此时可把未发挥的螺栓潜能作为安全储备。除此以外的地方应采用承压型高强度螺栓连接以降低造价。

普通螺栓与高强度螺栓区别

8.普通螺栓可重复使用，高强度螺栓不可重复使用。

9.高强度螺栓一般由高强钢材制成（45号钢(8.8s)，20MmTiB(10.9S)，是预应力螺栓，摩擦型用扭矩扳手

施加规定预应力，承压型拧掉梅花头。普通螺栓一般由普通钢材(Q235)制成，只需拧紧即可。

10.普通螺栓一般为4.4级、4.8级、5.6级和8.8级。高强度螺栓一般为8.8级和10.9级，其中10.9级居多。

11.普通螺栓的螺孔不一定比高强度螺栓大。实际上，普通螺栓螺孔比较小。

12.普通螺栓A、B级螺孔一般只比螺栓大0.3~0.5mm。C级螺孔一般比螺栓大1.0~1.5mm。

13.摩擦型高强度螺栓靠摩擦力传递荷载，所以螺杆与螺孔之差可达1.5 ~ 2.0mm。

14.承压型高强度螺栓传力特性是保证在正常使用情况下，剪力不超过摩擦力，与摩擦型高强度螺栓相同

。当荷载再增大时，连接板间将发生相对滑移，连接依靠螺杆抗剪和孔壁承压来传力，与普通螺栓相同

，所以螺杆与螺孔之差略小些，为1.0 ~ 1.5mm。