

电工电子产品环境试验规程-平板高低温测试

产品名称	电工电子产品环境试验规程-平板高低温测试
公司名称	深圳市讯道技术有限公司检测认证
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂3层
联系电话	075523312011 13378656621

产品详情

平板高低温测试的重要性

平板是一种中小型、便于携带的个人计算机，以触摸显示屏做为基本的输出设备。它有着的触摸显示屏容许用户使用触控笔或数据笔来开展工作而非传统电脑键盘或电脑鼠标。现如今平板也成了工作生活中不可缺少的电子设备之一。

为了保证商品竞争能力，针对商品质量管控严苛，须对平板开展高低温检验来检测平板计算机在不同自然环境里的特性。

平板高低温测试标准

GB/T2423.1-2008 《电工电子产品环境试验第2部分：试验方法 试验A：低温》

GB/T2423.2-2008 《电工电子产品环境试验第2部分：试验方法 试验B：高温》

GB/T2423.3-2008 《电工电子产品基本环境试验规程 试验Ca:恒定湿热试验方法》

GB/T2423.4-2008 《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Db：交变湿热(12h + 12h循环)》

GB/T2423.22-2016 《GBT2423.22-2016电工电子产品环境试验第2部分试验方法-2016.》

GB/T2423.34-2013 《GB/T 2423.34-2012 环境试验.第2部分：试验方法 试验Z/AD：温度/湿度组合循环试验》

平板高低温测试新项目

1. 低温测试，规定 25 ± 5 ， $60 \pm 15\%$ 原装机，启动4h；

2. 高温试验，规定环境温度 55℃，实验4h；

3. 热冲击试验，原装机在待机的情形下，85℃ 自然条件下45min，-40℃ 自然条件下实验45min，两的温度转换时间不得超过15秒，开展27个循环系统，检测后置放少两个小时开展启动检验；

4. 环境温度循环测试，裸机关机，70℃ 检测1h，40℃ 检测1h，-40℃ 检测1h，每一个循环系统为三个小时，共27个循环系统，检测后置放少2小时进行检验；

5. 高湿存储实验，在原装机启动状况下，实验环境温度调至55℃，环境湿度93%RH，实验设置时间为72h，检测后置放2h开展作用、电气性能、外观检测，再直接用透明胶布黏附电脑键盘，每一次延续时间1min，1分钟在1秒将电脑键盘脱离胶布，共完成3次，检验电脑键盘是否存在漆膜掉下来、电脑键盘掉下来常见故障。

平板高低温测试高低温试验实际操作与存储

工作温度范畴：0℃ ~ 35℃ /5% ~ 95%RH；

储存环境温度：-10℃ ~ 50℃ 10% ~ 90%RH；

实际操作低温试验：-10℃ /2h/插电运行；

实际操作高温试验：40℃ /8h/插电运行；

存储低温试验：-20℃ /96h/待机；

存储高温试验：60℃ /96h/待机；

车载式存储高温试验：85℃ /96h/待机；

温度冲击：-40℃ (30min) / 80℃ (30min)/10cycle；

湿热试验：40℃ /95%R.H./48h/插电休眠；

湿热循环试验：40℃ /95%R.H./1h ramp:1℃ /min -10℃ /1h，20cycles，插电休眠。

平板高低温测试方式

1. 将充电电池装到平板电脑，运行内存中存进5电话，5条短信。

2. 将平板装进包装袋中，关机状态下，在-30℃ 的实验箱里(并没有环境湿度规定)置放48h，随后放进常温状态下修复2小时之后，开展评定。

平板高低温测试评价标准

1. 功能测试：与高温试验箱建立联系，每一项特性均符合规定；

2. 功能检查：拨打电话，表明，手机铃声，震动，功能键，送话器，受话器，回声，显示灯，拍照，电池充电，试品运行内存，数字时钟未见异常(运行内存无遗失;数字时钟无错乱，校准，超前的，落后等)；

3. 构造查验：饰件，logo，LENS等无脱胶及其他与检测前情况不一致的状况；

4. 外观检验：外壳表层无裂纹，皱褶及其他与检测前情况不一致的状况。

平板高低温测试汇报办理手续

1. 服务咨询：申请者给予产品资料、照片及测试标准帮我司；
2. 工程造价清单：依据申请者提供的材料，技术工程师做出评定，同时向申请方口头上价格；
3. 提供资料：申请方接纳口头上价格后，检测试品递交到你司；
4. 付款账款：接到试品时向申请方传出书面形式价格，申请方依据书面形式价格分配支付；
5. 试品检测：按照所适用要求进行产品检测；
6. 出具报告：检测进行试验室出示第三方测试汇报，审结。