

A级匀质板设备聚合物防火板生产设备水泥基匀质板生产线

产品名称	A级匀质板设备聚合物防火板生产设备水泥基匀质板生产线
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

A级匀质板设备聚合物防火板生产设备水泥基匀质板生产线

1 上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。

水泥基匀质板设备产品采用特种无机不燃矿物纤维、水泥、粉煤灰作为原料，经过发泡搅拌等工艺生产出防火等级可达a1级的新型复合a级匀质板，其导热系数低至0.050W/(M，K)以下，匀质保温板，在高温大火不软化变形，不粉化脱落，且材料本身不燃