

# 高精度线切割机床配件 高精度线切割机床 苏州瑞斯泰公司

产品名称	高精度线切割机床配件 高精度线切割机床 苏州瑞斯泰公司
公司名称	苏州瑞斯泰智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇城北中路1288号
联系电话	13912774474 13912774474

## 产品详情

具有速度快、周期短等优点，应用非常普及。高速走丝的线切割机床的电极丝主要是采用钼丝，电极丝运动速度快通常为8~12米/秒，而且是双向往返循环运行，在加工过程中很容易发生断丝。如果在切割工件过程中多次断丝，不仅会造成一定的经济损失，高精度线切割机床，而且会带来重新绕丝的麻烦；不仅耽误时间，而且会在工件上产生断丝痕迹，影响加工质量，高精度线切割机床贸易物流，严重的会造成工件报废。

控制软件方面提供开放的加工参数数据库，可以根据材料的质地、厚度、粗糙度等条件选择对应的加工参数。相信经过我们的努力，多次切割技术将会更加完善，往复走丝电火花线切割加工技术也将得到更好的应用和发展。它主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如模具的凸模、凹模。它是在电火花穿孔、成形加工的基础上发展起来的。切割路线应有利于保证工件在加工过程中始终与夹具(装夹支撑架)保持在同一坐标系，避开应力变形的影响。夹具固定在左端，从葫芦形凸模左侧，高精度线切割机床配件，按逆时针方向进行切割，整个毛坯依据切割路线而被分为左右两部分。由于连接毛坯左右两侧的材料越割越小，高精度线切割机床机床价格，毛坯右侧与夹具逐渐脱离，无法抵抗内部残留应力而发生变形，工件也随之变形。高精度线切割机床配件-高精度线切割机床-苏州瑞斯泰公司由苏州瑞斯泰智能科技有限公司提供。苏州瑞斯泰智能科技有限公司是从事“中走丝线切割机床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：曹双剑。