

厂房车间工厂温湿度控制器 安科瑞WHD48-11/C

产品名称	厂房车间工厂温湿度控制器 安科瑞WHD48-11/C
公司名称	安科瑞电气股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:安科瑞 型号:WHD48-11/C 产地:江苏江阴
公司地址	上海市嘉定区育绿路253号
联系电话	021-69150397 13774416615

产品详情

1 概述

温湿度控制器产品主要用于中高压开关柜、端子箱、环网柜、箱变等设备内部温度和湿度的调节控制。可有效防止因低温、高温造成的设备故障以及受潮或结露引起的吧电，内络事故的发生。产品分为:WH普通型系列，WHD智能型系列。

普通型温湿度控制器采用进口高分子温湿度传感器，结合稳定的模拟电路及开关电源技术制作而成。继电器动作、加热器故障电源等工作状态均由LED指示，用户一目了然，产品稳定可靠，能长期工作于强电磁场等恶劣环境中。

智能型温湿度控制器以数码管方式显示温湿度值，有加热器、传感器故障指示、变送功能、带有RS485通讯接口可供远程监控，用户可通过按键编程自行设定系统参数。该仪表集测量，显示、控制及通讯于一体，精度高、测量范围宽，是一种适合于各个行业和领域的温湿度测量控制仪表。

温湿度控制器主要由传感器、控制器、加热器(或风扇等)三部分组成，其工作原理如下图所示:

传感器检测箱内温湿度信息，并传递到控制器由控制器分析处理:当箱内的温度、湿度达到或超过预先设定的值时，控制器中的继电器触点闭合，加热器(或风扇)接通电源开始工作，对箱内进行加热或鼓风等:一段时间后，箱内温度或湿度远离设定值，控制器中的继电器触点断开，加热或鼓风停止。除基本功能外不同型号还带有断线报警输出、变送输出、通信、强制加热鼓风等辅助功能。

2.技术参数

3.产品应用

4.产品特点

采用集成数字温湿度传感器，测量精度高；

每一路测量对应2个控制输出接点，可分别接加热器和风扇；

通过按键编程，用户可任意设定控制参数，及控制器工作参数；

仪表设定数据长期保存，掉电后不丢失；

抗电磁干扰能力强；

具有密码保护功能。