

塑料蜂窝板设备耐用程度 日照塑料蜂窝板设备 帝达

产品名称	塑料蜂窝板设备耐用程度 日照塑料蜂窝板设备 帝达
公司名称	张家港市帝达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市杨锦公路462号
联系电话	18112699808

产品详情

张家港市帝达机械有限公司致力于片板材生产线，喷丝地垫，塑料蜂窝板设备耐用程度，高分子床垫生产线，木塑建筑模板生产线，打包带设备，蜂窝板设备，流延膜设备以及多类型的造粒机等塑料挤出设备的研究、开发与制造。蜂窝纸板是以仿造蜂巢结构的纸蜂窝为基体，在其两面分别粘接箱板纸和单瓦楞纸板而成的新型板材。其科学原理是：科学家发现蜜蜂所做的六角六面状窝是一个杰作，它以少的材料消耗构筑了为坚固的蜂窝，其结构要比其他任何形状的结构都合理。一般蜂窝板生产线设备需要用到的胶粘剂，其固含量为16%-19%，但是，各方面因素都会影响胶粘剂配方。如潮湿的天气容易造成蜂窝纸板水分散发困难，导致纸板柔软，强度不足。在蜂窝纸板生产线的生产过程中，若遇到此种情况，建议可增加胶粘剂的固含量，这样做可以增加胶膜的硬度，阻止胶水中水分过分渗入到蜂窝纸板中。对于蜂窝纸板生产线用到的胶粘剂还不止这些要求。另外在胶粘剂配置过程中，蜂窝纸板生产线上的生产人员要特别注意合理的搅拌时间，环境变化也会对溶剂搅拌时间要求不同。

塑料蜂窝板设备塑料蜂窝板设备

张家港市帝达机械有限公司致力于片板材生产线，喷丝地垫，高分子床垫生产线，木塑建筑模板生产线，打包带设备，蜂窝板设备，流延膜设备以及多类型的造粒机等塑料挤出设备的研究、开发与制造。

塑料蜂窝板的生产方法：

步骤一、挤出机经由挤出模具挤出塑料蜂窝芯原料；

步骤二、对塑料蜂窝芯原料冷却并定型；

步骤三、在塑料蜂窝芯原料的外壁施压，进而将塑料蜂窝芯原料压合成为塑料蜂窝片；

步骤四、对上述塑料蜂窝片进行定长切割；进而形成一系列的塑料蜂窝条；

步骤五、将第*i*个塑料蜂窝条的上表面与第*i*+1个塑料蜂窝条的下表面进行粘接，或者是将第*i*个塑料蜂窝条的下表面与第*i*+1个塑料蜂窝条的上表面进行粘接；其中：*i*为自然数；进而粘接形成塑料蜂窝芯块；

步骤六、将塑料蜂窝芯块拉开形成塑料蜂窝芯；

步骤七、将上面板和下面板分别与塑料蜂窝芯进行粘接，进而形成塑料蜂窝板。

张家港市帝达机械有限公司致力于片板材生产线，喷丝地垫，日照塑料蜂窝板设备，高分子床垫生产线，木塑建筑模板生产线，打包带设备，蜂窝板设备，流延膜设备以及多类型的造粒机等塑料挤出设备的研究、开发与制造。

封边设备

有框架蜂窝板由于四周有框架，塑料蜂窝板设备使用用途，使用普通的封边机就可以了。无框架蜂窝板由于没有四周的框架，纸芯支撑面板的强度不够，所以封边需要特殊的方法。对于无框架蜂窝板的封边现在有几种方法：

方法一：用实心边框条嵌入机，先将蜂窝板边上的纸芯铣去，再嵌入上了胶的实心的边框条。等嵌入了实心边框条的蜂窝板干了以后，再用普通的封边机进行封边。

方法二：用无框架蜂窝板封边机，采用嵌入式的方法，在蜂窝板纸芯边部封薄型的支撑封边条，在外面再封普通的封边条。

方法三：是一种手动封边的方法，塑料蜂窝板设备产地，先将蜂窝板边的纸芯刨去一部分，再将上下面板折进来一点，起到支撑的作用。后再将进行普通的封边。这个方法需要计算好纸芯刨去的深度和面板折进来的尺寸。

塑料蜂窝板设备耐用程度-日照塑料蜂窝板设备-帝达由张家港市帝达机械有限公司提供。“塑料压光设备,塑料喷丝设备,塑料发泡设备等”选择张家港市帝达机械有限公司，公司位于：江苏省张家港市杨锦公路462号，多年来，帝达机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杨小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。帝达机械期待成为您的长期合作伙伴！