

手机装配设备间歇分割器厂家 恩德斯精机 间歇分割器

产品名称	手机装配设备间歇分割器厂家 恩德斯精机 间歇分割器
公司名称	诸城恩德斯精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市枳沟镇东枳沟社区
联系电话	15063686891 15063686891

产品详情

凸轮分割器配套电机的安装方式及功率选择

普通的齿轮调速电机是分割器中常使用的驱动源，因为对于一般类型的自动化机械来看，都可以满足使用效果及要求，那么电机的连接方式及功率是怎样选择的呢？

分割器与电机的连接方式分为四种类型，水平式直连方式，垂直式直连方式，链轮传动式水平连接，链轮传动垂直连接方式，具体的连接方式的选择可以按实际的使用情况进行酌情采用。

凸轮分割器的与电机的配套使用形式：

1. 与小型调速刹车电机配套使用。分割器使用的规格主要是在80（轴心矩）以内，包括80DF。配套电机的功率6W-200W。
2. 与中型齿轮减速带刹车电机。电机功率100W-370W。
3. 与蜗轮减速机+刹车电机。电机功率在400W以上。配套的凸轮分割器规格越大，电机功率的选择

在前两种的电机配套形式中，还需要连接板，同步轮，同步皮带，扭力限制器等，另根据实际的使用要求，大部分要装配随机的信号凸轮，信号支架，及光电感应开关等。

凸轮分割器的滚针轴承如果破损了怎么办？

凸轮分割器在使用到一定的寿命后，间歇分割器就会出现一些质量故障，就像人年纪大了会生病一样。那么凸轮分割器的滚针轴承如果破损了，可以采取以下的处理方式：

- 1.将输出套松开，将输出轴取出，不要松动后端的压盖，间歇分割器这样再行装入时轴向位置不变。
- 2.将破损掉的滚针轴承更换掉，并且要选用合格的滚针轴承。
- 3.松开输出轴后端的锁紧螺母和前端的输出套，即可将输出轴连同套一起取出，再装入时，只需锁紧螺母，即可使输出轴回到原来的位置。如有任何问题欢迎来电咨询!

在凸轮分割器的驱动源中，使用步进电机的情况较多，那么在步进电机，如何实现它的正反转的呢？想要了解这个问题，就要知道步进电机的转角，转速以及旋转方向，还有的就是与之有关的输入脉冲的个数、频率、以及通电顺序等。

步进电机正转的设置，也可以简单的理解为步进电机方向信号的设置，手机装配设备间歇分割器，方向电平信号DIR用于控制步进电机的旋转方向，在这个端点为高电平时，电机一个转向；这个端点为低电平时，手机装配设备间歇分割器厂家，电机为另一个转向。电机换向必须是在电机停止以后再进行设置，并且要知道的是，换向信号一定要在前一个方向的较后一个CP脉冲结束后以及下一个方向的第i一个CP脉冲前发出。当控制部（上位机）发出的是双脉冲（即正负脉冲）或脉冲信号的幅值不匹配时，需要用我们的信号模块转换为5v单脉冲（脉：中加方向）。

- 1.在输入为单脉冲的情况时，信号模块的拨码开关应拨到单脉冲"位置.当有脉冲输出时电机转动.改变方向信号的高低电平可改变电机转动方向.具体时序可参照模块说明书.
- 2.在输入为双脉冲的情况时，信号模块的拨码开关应拨到`双脉：中`位置.当发正脉;中的，电机正转;当发负脉冲的，电机反转.正负脉冲不可同时给信号，具体时序可参照信号模块说明书.

步进电机的运行方向与要求的相反，又应该怎样调整?有以下两种方法可以实现:一种方法是改控制系统的方向信号.另一种方法是通过调整步进电机的接线来改变方向，具体做法如下:对于两相电机，只需将其中一相的电机线交换接入步进电机驱动器即可，如A+和A-交换:对于三相电机，间歇分割器，不能将其中一相的电机线交换，钩扣自动组装机间歇分割器，而应顺序交换其中的两相，如把A+和B+交换，或把A-和B-交换.

手机装配设备间歇分割器厂家-恩德斯精机-间歇分割器由诸城恩德斯精密机械有限公司提供。诸城恩德斯精密机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恩德斯精机——您可信赖的朋友，公司地址：诸城市枳沟镇东枳沟社区，联系人：臧经理。