东莞废气处理 化工废气处理 天清佳远

| 产品名称 | 东莞废气处理 化工废气处理 天清佳远 |
|------|---------------------|
| 公司名称 | 广东天清佳远环境科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远 |
| 联系电话 | 18038755391 |

产品详情

企业视频展播,请点击播放

视频作者:广东天清佳远环境科技有限公司

四管齐下,抓短板弱项

1.替代

目前,产排污水平高的凹版印刷缺乏成熟应用的替代技术和产品,推广速度较慢。市场上普遍推行的技术和产品有EB、UV凹印、水性墨。EB、UV凹印均需更换印刷设备,东莞废气处理,一次性投资大,且UV印刷涉及光引发剂等问题,塑料废气处理,目前推广也比较缓慢;水性墨已在部分企业、部分产品上应用,但由于印刷效果、设备改造、印版改造、工人操作、后续治理等问题,推广速度较慢。

2.过程控制

VOCs排放的过程控制仍需细化和完善。目前包装印刷企业VOCs无组织废气普遍未得到有效控制,车间污染物浓度高、异味重。由于生产过程中产污节点比较多,如印刷、复合、调墨/胶、供墨、稀释、清洗、危废贮存等都会产生污染物,治理时容易覆盖不全。部分采用"减风增浓+燃烧"的企业,存在因烘箱缺乏自动控制而不能保证负压,烘箱、管道泄漏,无组织风量过小等问题,会导致车间污染物浓度升高。废气收集、气流组织、供排风系统的设计性较强,但目前大部分印刷企业的集气设施设计不合理、不科学,造成回收效率低下。此外,部分企业对无组织控制措施的重视程度不够或管理不到位,同样造成管控效果不佳。

3.末端治理

对于小微企业和低浓度的VOCs废气治理,缺乏经济有效的末端治理技术。RTO、溶剂回收等VOCs处理工艺,对于小微企业来说经济成本过高、技术适用性差;针对调漆间、印刷车间、复合车间等低浓度废气治理,经济成本高、能耗高、去除效率普遍较低,很难达到GB37822-2019中"当废气中NMHC初始排放速率 3kg/h(重点地区 2kg/h)时,应配置VOCs处理设施,处理效率不应低于80%。"的要求。

阀杆的支撑结构是在内外两侧对称布置的由三个橡胶轮组成的支撑轴承。

拆除支撑轴承后,发现滑轮表面包胶因长期使用表面已发生变形;滑轮的转轴因长期与轴套干磨,已严 重磨损;部分滑轮已无法正常转动。

此外,经检查发现,支撑轴承虽然有一定的调心功能,废气处理系统,但当阀杆两端同时采用此结构时 ,很难保证阀杆与密封函的同心度,从而加剧了填料的磨损。填料磨损后,废气在此处发生泄漏。因此 ,需要对阀杆的密封结构与支撑机构进行重新设计,以达到更好的阀杆密封效果与更长的使用寿命。

一、阀杆及其连接构件

如某涂布行业企业,化工废气处理,一台55000Nm3/h处理量的RTO,在换向阀设计中的几个取值,如阀杆为直径60mm的实心杆,材质为不锈钢,阀板为直径1300mm,厚3-10mm的圆形板,材质同为不锈钢。在运行一段时间后,阀杆与阀板表面均出现了严重的腐蚀与磨损。考虑到长期运行时的设备工况,需要同时满足力学性能、表面硬度、耐腐蚀性三方面要求,因此理想的替代材料有调制钢不锈钢或其他合金钢。

根据现场的使用经验,选用直径63mm,厚10mm的不锈钢钢管作为替代阀杆材料。阀板的材料也选用不锈钢,直径不变,厚度增加。

阀杆自身的磨损与阀杆支撑轴承的磨损均会导致活塞杆与阀杆的同心度偏差进一步加大。改进的办法是在过渡头与活塞杆之间增加一个浮动接头。浮动接头允许两侧连接杆发生偏心滑动和球面滑动,它能够对活塞杆与阀杆之间的偏心量进行补偿,使得换向阀在长期使用过程中稳定地运行,降低RTO换向阀运行安全隐患。

二、VOCs治理中潜在的安全风险:

- 1.企业变更物料,未按照变更管理要求开展风险分析。
- 2.油品或储罐实行密闭操作,可能造成罐顶呼吸阀不能正常工作,物料储存过程中的安全风险加大。

- 3.含油污水池、污水处理系统实行封闭式管理,可能使可燃气体积聚,易发生事故;生产车间密闭管理 ,可能会造成厂房内通风不畅,使逸出的气体出现积聚,易发生。
- 4.尾气集中收集,可能会使不同尾气相互发生反应或尾气串入其他储罐并与储罐中的物料发生反应,带来新的安全风险。
- 5.为控制油气挥发,在运行途中关闭槽罐车顶部呼吸阀与罐体间阀门,易造成槽罐内压力升高,在泄压时容易发生物料泄漏。
- 6.增设环保治理设施,往往涉及动火作业等特殊作业,如果特殊作业管理与承包商管理不到位,容易引发火灾事故。
- 7.增加油气或回收设施,容易导致与场所防火间距不足,进而增加安全风险。
- 8.尾气治理改造中忽略了按规范要求选用防爆电气设施,在危险区域选用非防爆电气,存在电气火花引发火灾事故的风险。
- 9.新增RTO未进行安全风险评估论证,对于废气成分复杂的,未进行HAZOP分析并采取相应的安全措施。
- 10.改造完成后,员工培训不到位,试生产过程可能存在新的作业风险。

东莞废气处理-化工废气处理-天清佳远(诚信商家)由广东天清佳远环境科技有限公司提供。广东天清佳远环境科技有限公司拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!